

ภาคผนวก ณ

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการ





หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม  
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522  
ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 3

ที่ นอบ.137/2561

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 20 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2561

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 129 หมู่ที่ 2 ต.รอก/ชอย ถนน บางนา-ตราด

ตำบล/แขวง บางโหลง อำเภอ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ดินเลขที่ P-32, P-33 เนื้อที่ ประมาณ 21 ไร่ 3 งาน 76.90 ตารางวา

สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 300/10 หมู่ที่ 1 ต.รอก/ชอย ถนน

ตำบล/แขวง ตาสีห์ อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ (ผลิตเพลาช่างรถยนต์)

กำลังเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต 23,440.20 แรงม้า จำนวนคนงาน 294 คน

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 77(2)

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.77(2)-6/2547-นอบ.

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม  
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 จำนวน 1 แผ่น

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

หมายเหตุ ใบอนุญาต ฉบับนี้เริ่มมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2562  
เป็นต้นไป

ลงชื่อ ..... ผู้อนุญาต

(นางสาวนุชนาถ การสูงเนิน)

ผู้อำนวยการฝ่ายอำนวยการปฏิบัติการ 2

รักษาการในตำแหน่ง ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)  
ปฏิบัติงานแทน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การยื่นคำขอต่อหนังสืออนุญาต ให้ยื่นคำขอ  
ก่อนวันที่การอนุญาตจะสิ้นสุดไม่น้อยกว่า 1 เดือน





## ภาคผนวก ญ

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน





## Somboon Group of Companies

Somboon Advance Technology Public Co., Ltd. (SAT) [www.satplc.co.th](http://www.satplc.co.th)  
Satong Road, 129 Moo 2, 155/001, Bangcholung, Bangpadee, Samutprakarn 10540 Thailand  
Tel. 02-728-8500 Fax. 02-728-8515  
Rayong Plant : 300/110 Moo1, Tasei, Plakdaeng, Rayong 21140 Thailand Tel. 038-659-055-72 Fax. 038-959-054  
Somboon Forging Technology Co., Ltd. (SFT)  
7-353 Mabyangsom, Plakdaeng, Rayong 21140 Thailand Tel. 038-038-458-63 Fax. 038-038-457



- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคลากรภายนอก ที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาให้บริการในสถานประกอบการ
  - ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
  - พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
  - สำรวจการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติประบัติที่เกิตขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
  - พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ ในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากร ทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
  - วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
  - ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
  - รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของ คณะกรรมการเมื่อปฏิบัติงานครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
  - ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
  - ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
- ทั้งนี้ ไม่มีผลบังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ 10 พฤษภาคม 2564 ถึงวันที่ 9 พฤษภาคม 2566

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ 5 พฤษภาคม 2564

  
.....

(นายพิเชษฐ์ พิชัย)

รองกรรมการผู้อำนวยการ SAT และกรรมการผู้จัดการ SFT

๗

## ภาคผนวก ฎ

หนังสือสอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ



อก 5105.5/403



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)  
112 หมู่ 4 ถนนทางหลวงสาย 331 ตำบลปลวกแดง  
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

26 สิงหาคม 2565

เรื่อง การรับรองข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมบูรณ์ พอร์จิจ เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ที่ 2-23-1-109-00638-2564 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2564

2. หนังสือบริษัท สมบูรณ์ พอร์จิจ เทคโนโลยี จำกัด ลงวันที่ 23 สิงหาคม 2565

ตามที่อ้างถึง 1 บริษัท สมบูรณ์ พอร์จิจ เทคโนโลยี จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82230026025647 (น.77(2)-260/2564-นอบ.) ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ต่อมาบริษัทแจ้งความประสงค์ ดังที่อ้างถึง 2 เพื่อขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตรวจสอบเรื่องร้องเรียน ความละเอียดแจ้งแล้ว

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (สน.อบ.) ได้ตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แล้ว ไม่พบเรื่องร้องเรียนของบริษัทฯ จึงขอรับรองว่าบริษัท สมบูรณ์ พอร์จิจ เทคโนโลยี จำกัดไม่มีเรื่องร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ ตั้งแต่ 7 ธันวาคม 2564 จนถึงปัจจุบัน ทั้งนี้เป็นการรับรองเฉพาะการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเท่านั้น

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวนุชนา การสูงเนิน)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

โทร. 0 3895 4543-4

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ esie.ieat2@gmail.com



ที่ รย ๗๑๘๐๔/๑๖๘๗

องค์การบริหารส่วนตำบลตาสีทิ

ถนนบ้านบึง – บ้านค่าย รย. ๒๑๑๔๐

๓๑ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอบความอนุเคราะห์หนังสือรับรองการร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมบูรณ์ พอร์จิจ เทคโนโลยี จำกัด

ตามที่ บริษัท สมบูรณ์ พอร์จิจ เทคโนโลยี จำกัด ผู้ประกอบกิจการในเขตนิคมอุตสาหกรรม  
เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด ประกอบกิจการประเภท การต่อ การประกอบเคาะ ปะผุ การพ่นสี การพ่นสารกัน  
สนิมยานยนต์ ตั้งอยู่เลขที่ ๓๐๐/๑๐ หมู่ที่ ๑ ตำบลตาสีทิ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ๒๑๑๔๐  
โทรศัพท์ ๐๓๘-๙๕๙๐๖๕-๗๒ เป็นบริษัทที่ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO ๑๔๐๐๑  
ประจำปี ๒๕๖๕ ซึ่งแสดงให้เห็นถึงความมุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และมีความรับผิดชอบต่อ  
สังคมและอยู่ร่วมกับชุมชนได้อย่างยั่งยืน ได้ขอความอนุเคราะห์สอบถามข้อร้องเรียนในชุมชนรอบข้าง กับ  
หน่วยงานองค์การบริหารส่วนตำบลตาสีทิ ว่าไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง เพื่อนำประเด็นข้อร้องเรียน  
หรือปัญหาดังกล่าวทำการปรับปรุงแก้ไขต่อไป นั้น

องค์การบริหารส่วนตำบลตาสีทิ ได้พิจารณาตรวจสอบข้อมูลแล้วไม่พบการร้องเรียนด้าน  
สิ่งแวดล้อม จากชุมชนรอบรอบข้างรวมถึงบริษัทข้างเคียง ของ บริษัท สมบูรณ์ พอร์จิจ เทคโนโลยี จำกัด  
ในเขตพื้นที่ตำบลตาสีทิแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายไพโรจน์ เสือเมือง)

รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบลตาสีทิ รักษาการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลตาสีทิ

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐-๓๘๐๑-๐๘๑๕

โทรสาร. ๐-๓๘๐๑-๐๘๑๑

[www.tasit.go.th](http://www.tasit.go.th)

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”



## ภาคผนวก ๖

เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร



**Daily Check for Production dept. FG3-Line**  
**Somboon Forging Technology Company Limited**

Useful Life 3 years. รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG003 แก้ไขครั้งที่ 5  
 วันที่บังคับใช้ 1/2/2022 หน้า 9/16

M/C Name. Shot Blast M/C No. G08 M/C FG3-Line  
 ผู้จัดทำ: [Signature] ผู้ตรวจสอบ: [Signature] ผู้อนุมัติ: [Signature]

เดือนปี: ๑๑/๒๕

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
2	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (DTE#24)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
3	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟฟ้า 20-30 A	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟฟ้า 20-40 A	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #3	กระแสไฟฟ้า 10-20 A	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
6	ระดับน้ำมัน Hydraulic	6.5 ~ 7.5 MPa	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
7	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (#32)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
8	ระดับน้ำมัน Hydraulic	ไม่สึกหรอ	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
9	แรงดันลม Pre-Cop	0.4 ~ 0.6 MPa	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
10	ตรวจปริมาณแก๊สในถัง	มีแก๊สในถัง (เปิดฝาด)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
11	แรงดันลม	0.2 ~ 2.5 kPa	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
12	Emerg. ควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	

ผู้บันทึก: [Signature] ผู้ตรวจสอบ: [Signature] ผู้อนุมัติ: [Signature]

หมายเหตุ: 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในช่องว่าง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์ในการลงบันทึก: ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติ ต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ: ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต → กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนใบแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง → เข้าตรวจสอบแก้ไข → บันทึกการแก้ไขปัญหา

ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง → หัวหน้างานผลิต → หัวหน้างานซ่อมบำรุง → หัวหน้างานบริหาร

**Daily Check for Production dept. FG3-Line**  
**Somboon Forging Technology Company Limited**

Useful Life 3 years. รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG003 แก้ไขครั้งที่ 5  
 วันที่บังคับใช้ 1/2/2022 หน้า 1/16

M/C Name. Shot Blast M/C No. G01 M/C FG3-Line  
 ผู้จัดทำ: [Signature] ผู้ตรวจสอบ: [Signature] ผู้อนุมัติ: [Signature]

เดือนปี: ๑๑/๒๕

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (DTE#24)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
2	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
3	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง	ไม่เกิน 50 A	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง	ไม่เกิน 15 A	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
5	ระดับน้ำมัน Pre-Cop	4.0-6.0 MPa	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
6	ตรวจปริมาณแก๊สในถัง	มีแก๊สในถัง (เปิดฝาด)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
7	แรงดันลม	0.2 ~ 2.5 PSIG	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
8	ระดับลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
9	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก Lifter	อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
10	ระดับลม Lifter	ไม่สึกหรอ	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
11	Emerg. ควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	

ผู้บันทึก: [Signature] ผู้ตรวจสอบ: [Signature] ผู้อนุมัติ: [Signature]

หมายเหตุ: 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในช่องว่าง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์ในการลงบันทึก: ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติ ต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ: ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

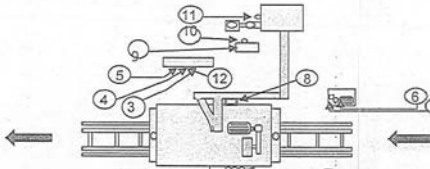
กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต → กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนใบแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง → เข้าตรวจสอบแก้ไข → บันทึกการแก้ไขปัญหา

ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง → หัวหน้างานผลิต → หัวหน้างานซ่อมบำรุง → หัวหน้างานบริหาร

**Daily Check for Production dept. FG3-Line**      Useful Life 3 years.      รหัสเอกสาร: FM-MT8.5-FG003      แก้ไขครั้งที่: 5

**Somboon Forging Technology Company Limited**      วันที่บังคับใช้: 1/2/2022      หน้า: 9/16

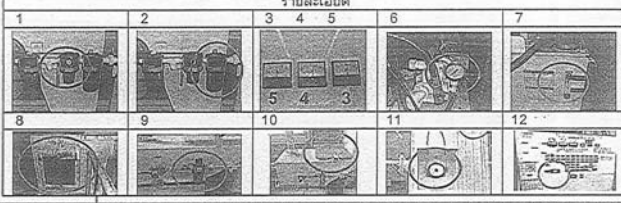
M/C. Name. Shot Blast      M/C. No. G08      M/C. FG3-Line      ผู้จัดทำ:      ผู้ตรวจสอบ: Chw      ผู้อนุมัติ: *[Signature]*



เดือนปี: ๑-๑/๖๕

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด



No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	-	0.5	-	-	0.5	0.5	0.5	0.5	-	-	-	0.5	0.5	0.5	-	-	-	-	0.5	0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (DTE#24)	ด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
3	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20-30 A.	ท	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 20-40 A.	ท	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
5	การกินกระแสไฟฟ้าหลอดดูดควัน	กระแสไฟ 10-20 A.	ท	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
6	แรงดันน้ำมัน Hydraulic	6.5 ~ 7.5 MPa.	ท	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
7	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (#32)	ด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
8	ตะแกรงกรองเม็ดขีด	ไม่สึกหรอ	ด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
9	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	ตรวจปริมาณผงแค้น	มีเกินครึ่งถึง (เปิดฝาด)	ด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
11	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa	ด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	Emerg. ตัวควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

ผู้บันทึก: พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)      ผู้บันทึก: หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)      ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก: จนท./หัวหน้างาน ช่อมบ่า (เขียนตัวบรรจง)      ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์      ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้าส่วน ช่อมบ่า ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบ่าบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบ่าบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

\*\*\* หมายเหตุ \*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในช่องว่าง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์ในการลงบันทึก : ☒ ปกติ ☐ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

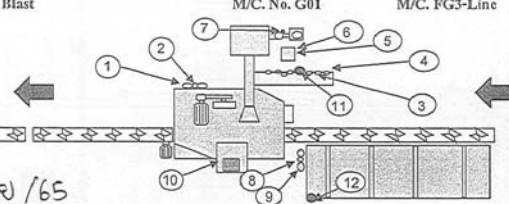
กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต      กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบ่า      เข้าตรวจสอบแก้ไข      บันทึกการแก้ไขปัญหา

ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง      หัวหน้างานผลิต      เจ้าหน้าที่ช่อมบ่า      เจ้าหน้าที่ช่อมบ่า

**Daily Check for Production dept. FG3-Line**      Useful Life 3 years.      รหัสเอกสาร: FM-MT8.5-FG003      แก้ไขครั้งที่: 5

**Somboon Forging Technology Company Limited**      วันที่บังคับใช้: 1/2/2022      หน้า: 1/16


M/C. Name. Shot Blast      M/C. No. G01      M/C. FG3-Line      ผู้จัดทำ:      ผู้ตรวจสอบ: Chw      ผู้อนุมัติ: *[Signature]*



เดือนปี: ๑-๑/๖๕

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด



No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (DTE#24)	ด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
2	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
3	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง	ไม่เกิน 50 A.	ท	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง	ไม่เกิน 15 A.	ท	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
5	แรงดันลม Pre-Copt	4.0-6.0 MPa	ด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
6	ตรวจปริมาณผงแค้น	มีเกินครึ่งถึง (เปิดฝาด)	ด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
7	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 PSIG.	ด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
8	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น Lifter	อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	ด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	ตะแกรงกรองเม็ดขีด	ไม่สึกหรอ	ด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
11	Emerg. ตัวควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

ผู้บันทึก: พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)      ผู้บันทึก: หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)      ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก: จนท./หัวหน้างาน ช่อมบ่า (เขียนตัวบรรจง)      ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์      ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้าส่วน ช่อมบ่า ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบ่าบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบ่าบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

\*\*\* หมายเหตุ \*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในช่องว่าง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์ในการลงบันทึก : ☒ ปกติ ☐ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต      กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบ่า      เข้าตรวจสอบแก้ไข      บันทึกการแก้ไขปัญหา

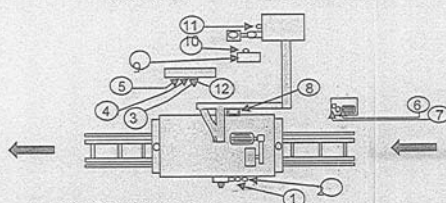

ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง      หัวหน้างานผลิต      เจ้าหน้าที่ช่อมบ่า      เจ้าหน้าที่ช่อมบ่า



**Daily Check for Production dept. FG3-Line**      Useful Life 3 years.      รหัสเอกสาร: FM-MT8.5-FG003      แก้ไขครั้งที่: 5

**Somboon Forging Technology Company Limited**      วันที่บังคับใช้: 1/2/2022      หน้า: 9/16

M/C. Name. Shot Blast      M/C. No. G08      M/C. FG3-Line      ผู้จัดทำ:      ผู้ตรวจสอบ: Chun      ผู้อนุมัติ: *[Signature]*

เดือนปี: 10/2665      ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม Main	0.4 - 0.6 MPa	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในเกณฑ์ (DTE#24)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20-30 A	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 20-40 A	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #3	กระแสไฟ 10-20 A	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	
6	แรงดันน้ำมัน Hydraulic	6.5 - 7.5 MPa	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	
7	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ในเกณฑ์ (DTE#32)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	ตะแกรงกรองเม็ดขัด	ไม่สึกหรด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 - 0.6 MPa	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
10	ตรวจปริมาณผงแค้นเชื่อม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	
12	Emerg. ควบคุมคนหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้บันทึก: พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)      ผู้ตรวจสอบ:      ผู้อนุมัติ: *[Signature]*

ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์      ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้ตรวจการบันทึก: จงท./หัวหน้างาน ช่อมป่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน สังการ,ศุภร์      ผู้ตรวจการบันทึก: จงท./หัวหน้างาน ช่อมป่าง ตรวจทุกวัน สังการ,ศุภร์

ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้าส่วน ช่อมป่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์      ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้าส่วน ช่อมป่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No      ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)      สาเหตุ (ช่อมป่างบันทึก)      การแก้ไข (ช่อมป่างบันทึก)      ผู้รับผิดชอบ (MT)      กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

หน่วยงานช่อมป่าง      หัวหน้างานตรวจสอบ      หัวหน้าส่วนบริหาร

\*\*\* หมายเหตุ \*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในช่องช่องว่าง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน      ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง      ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข      ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

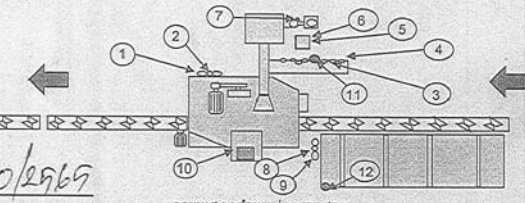

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด      ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน      ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต      การแก้ไข: ไม่ได้แก้ไขในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมป่าง      หัวหน้างานผลิต      หัวหน้างานช่อมป่าง      บันทึกการแก้ไขปัญหา      เจ้าหน้าที่ช่อมป่าง

**Daily Check for Production dept. FG3-Line**      Useful Life 3 years.      รหัสเอกสาร: FM-MT8.5-FG003      แก้ไขครั้งที่: 5

**Somboon Forging Technology Company Limited**      วันที่บังคับใช้: 1/2/2022      หน้า: 1/16

M/C. Name. Shot Blast      M/C. No. G01      M/C. FG3-Line      ผู้จัดทำ:      ผู้ตรวจสอบ: Chun      ผู้อนุมัติ: *[Signature]*

เดือนปี: 10/2665      ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในเกณฑ์ (DTE#24)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	แรงดันลม	0.4 - 0.6 MPa	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
3	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง	ไม่เกิน 50 A	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง	ไม่เกิน 15 A	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
5	แรงดันลม Pre-Copt	4.0-6.0 MPa	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
6	ตรวจปริมาณผงแค้นเชื่อม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
7	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 PSIG	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	
8	แรงดันลม Lifter	0.4 - 0.6 MPa	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น Lifter	อยู่ในเกณฑ์ (DTE#24)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10	ตะแกรงกรองเม็ดขัด	ไม่สึกหรด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	Emerg. ควบคุมคนหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ผู้บันทึก: พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)      ผู้ตรวจสอบ:      ผู้อนุมัติ: *[Signature]*

ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์      ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้ตรวจการบันทึก: จงท./หัวหน้างาน ช่อมป่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน สังการ,ศุภร์      ผู้ตรวจการบันทึก: จงท./หัวหน้างาน ช่อมป่าง ตรวจทุกวัน สังการ,ศุภร์

ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้าส่วน ช่อมป่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์      ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้าส่วน ช่อมป่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No      ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)      สาเหตุ (ช่อมป่างบันทึก)      การแก้ไข (ช่อมป่างบันทึก)      ผู้รับผิดชอบ (MT)      กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)


หน่วยงานช่อมป่าง      หัวหน้างานตรวจสอบ      หัวหน้าส่วนบริหาร

\*\*\* หมายเหตุ \*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในช่องช่องว่าง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน      ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง      ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข      ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด      ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน      ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต      การแก้ไข: ไม่ได้แก้ไขในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมป่าง      หัวหน้างานผลิต      หัวหน้างานช่อมป่าง      บันทึกการแก้ไขปัญหา      เจ้าหน้าที่ช่อมป่าง



**Daily Check for Production dept. FG4-Line**

Somboon Advance Technology Public Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่ : 11/11/2021

วันที่บังคับใช้ : 1/11/2021

FM-MT8.5-FG005

แก้ไขครั้งที่ : 5

หน้า : 1/13

M/C. Name. Shot Blast

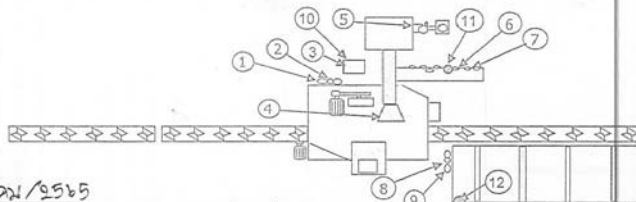
M/C. No. G01

M/C. Line FG4

ผู้จัดทำ : *[Signature]*

ผู้ตรวจสอบ : *[Signature]*

ผู้อนุมัติ : *[Signature]*



เดือน/ปี : 2565/11

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด

1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ระดับน้ำในถังสั่น	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ด			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
3	แรงดันลมจ่ายผง Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
4	ตะแกรงกรองเบ็ดขัด	ไม่สึกหลุด	ด			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 KPa.	ด			1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	
6	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	ท			10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
7	Impeller	40 - 60 A	ท			40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
8	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
9	ระดับน้ำในถังสั่น Lifter	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ด			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เบ็ดผ้า)	ด			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	Emerg. ตัวควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน วันจันทร์,ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)

สาเหตุ (ช่อมบำรุงบันทึก)

การแก้ไข (ช่อมบำรุงบันทึก)

ผู้รับผิดชอบ (MT)

กำหนดเสร็จและควบคุมคืนค่า (MT)

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อย่อยการขาดให้เขียนในช่องช่อง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมหัวหน้างานช่อมบำรุง


หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง



**Daily Check for Production dept. FG4-Line**

Somboon Advance Technology Public Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่ : 11/11/2021

วันที่บังคับใช้ : 1/11/2021

FM-MT8.5-FG005

แก้ไขครั้งที่ : 5

หน้า : 9/13

M/C. Name. Shot Blast

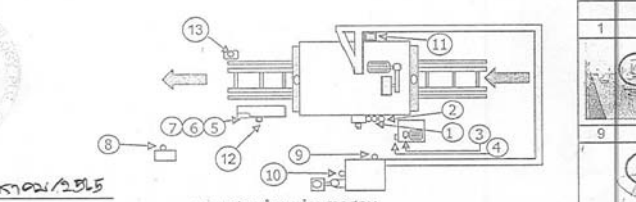
M/C. No. G08

M/C. Line FG4

ผู้จัดทำ : *[Signature]*

ผู้ตรวจสอบ : *[Signature]*

ผู้อนุมัติ : *[Signature]*



เดือน/ปี : 2565/11

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31	

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
2	ระดับน้ำในถังสั่น	อยู่ภายในหลอดแก้ว	ด			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	ระดับน้ำในถัง Hydraulic	5.5 ~ 7.5 MPa.	ท			7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	
4	ระดับน้ำในถัง Hydraulic	อยู่ภายในหลอดแก้ว	ด			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	การกินกระแสไฟฟ้าพร้อมดูดฝุ่น	กระแสไฟ 5-20 A.	ท			10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
6	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 25 - 40 A.	ท			30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
7	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	ท			20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
8	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
9	แรงดันลม เป่าถุงกรองฝุ่น	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
10	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 KPa.	ด			1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	
11	ตะแกรงกรองเบ็ดขัด	ไม่สึกหลุด	ด			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
12	Emerg. ตัวควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
13	Emerg. C/V ทางออก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน วันจันทร์,ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)

สาเหตุ (ช่อมบำรุงบันทึก)

การแก้ไข (ช่อมบำรุงบันทึก)

ผู้รับผิดชอบ (MT)

กำหนดเสร็จและควบคุมคืนค่า (MT)

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อย่อยการขาดให้เขียนในช่องช่อง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมหัวหน้างานช่อมบำรุง

หัวหน้างานผลิต

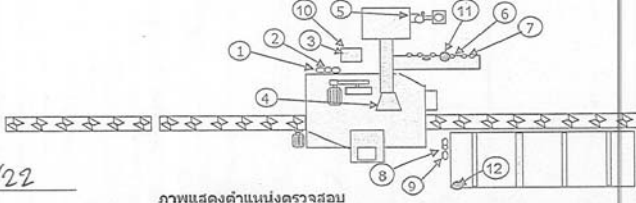
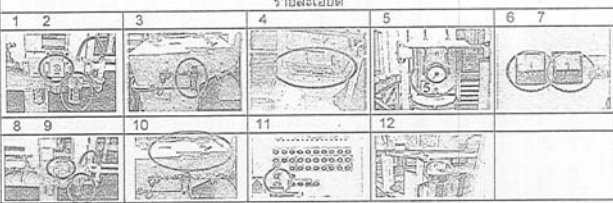
เข้าตรวจสอบแก้ไข

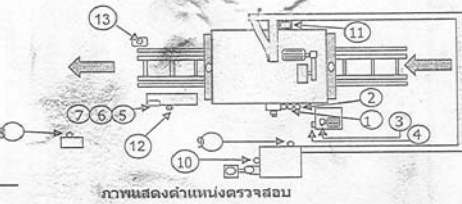
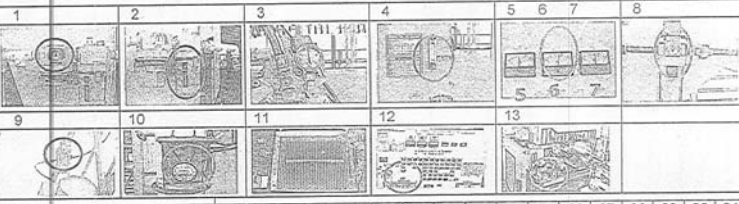
เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง


บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง



Daily Check for Production dept. FG4-Line		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร	FM-MT8.5-FG005	แก้ไขครั้งที่	6																											
Somboon Forging Technology Company Limited		วันที่บังคับใช้	1/2/2022		หน้า	1/13																											
M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G01	M/C. Line FG4	ผู้จัดทำ: <u>          </u>	ผู้ตรวจสอบ: <u>          </u>	ผู้อนุมัติ: <u>          </u>																												
																																	
เดือน/ปี: <u>2/22</u>		ภาพแสดงตำแหน่งตรวจซ่อม																															
No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในระดับ Min.-Max.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
2	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
3	แรงดันลมจ่ายของ Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
4	ตะแกรงกรองเม็ดขัด	ไม่สึกหรด	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa.	ด	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																									
6	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	ด	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
7	Impeller	40 - 60 A	ด	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
8	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น Lifter	อยู่ในระดับ Min.-Max.	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	ตรวจปริมาณผงแคดเซียม	มีเกินครึ่งถึง (เปิดฝาด)	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	Emerg. สตาร์ทฉุกเฉิน	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)			[Handwritten signatures]																														
ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)			[Handwritten signatures]																														
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์			[Handwritten signatures]																														
ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน ถึงการ,ศุกร์			[Handwritten signatures]																														
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์			[Handwritten signatures]																														
No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ซ่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ซ่อมบำรุงบันทึก)															ผู้รับผิดชอบ (MT)										กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)					
<b>***หมายเหตุ***</b> 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในช่องซ่อม																																	
หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : <input type="checkbox"/> ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข <input type="checkbox"/> ผิดปกติ แต่แก้ไขให้ใช้ปกติแล้ว สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้																																	
กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง	เข้าตรวจสอบแก้ไข															บันทึกการแก้ไขปัญหา															
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง															เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง															

Daily Check for Production dept. FG4-Line		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร	FM-MT8.5-FG005	แก้ไขครั้งที่	6																											
Somboon Forging Technology Company Limited		วันที่บังคับใช้	1/2/2022		หน้า	9/13																											
M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G08	M/C. Line FG4	ผู้จัดทำ: <u>          </u>	ผู้ตรวจสอบ: <u>          </u>	ผู้อนุมัติ: <u>          </u>																												
																																	
เดือน/ปี: <u>2/22</u>		ภาพแสดงตำแหน่งตรวจซ่อม																															
No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในระดับ Min.-Max.	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	แรงดันน้ำ Hydraulic	5.5 ~ 7.5 MPa.	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	ระดับน้ำ Hydraulic	อยู่ในระดับ Min.-Max.	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	การกินกระแสไฟฟ้าคอมดลัน	กระแสไฟ 5-20 A.	ด	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
6	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 25 - 40 A.	ด	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
7	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	ด	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
9	แรงดันลม เป่ากรองฝุ่น	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
10	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa.	ด	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																									
11	ตะแกรงกรองเม็ดขัด	ไม่สึกหรด	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Emerg. สตาร์ทฉุกเฉิน	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
13	Emerg. C/V ราวออก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)			[Handwritten signatures]																														
ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)			[Handwritten signatures]																														
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์			[Handwritten signatures]																														
ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน ถึงการ,ศุกร์			[Handwritten signatures]																														
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์			[Handwritten signatures]																														
No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ซ่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ซ่อมบำรุงบันทึก)															ผู้รับผิดชอบ (MT)										กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)					
<b>***หมายเหตุ***</b> 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในช่องซ่อม																																	
หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : <input type="checkbox"/> ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข <input type="checkbox"/> ผิดปกติ แต่แก้ไขให้ใช้ปกติแล้ว สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้																																	
กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง	เข้าตรวจสอบแก้ไข															บันทึกการแก้ไขปัญหา															
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง															เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง															



**Daily Check for Production dept. FG4-Line**  
Somboon Forging Technology Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่บังคับใช้: 1/2/2022

รหัสเอกสาร: FM-MT8.5-FG005

วันที่บังคับใช้: 1/2/2022


แก้ไขครั้งที่: 6


หน้า: 1/13


M/C. Name. Shot Blast

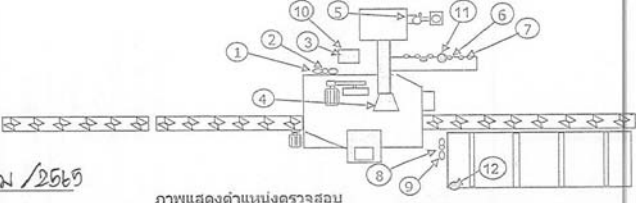
M/C. No. G01

M/C. Line FG4

ผู้จัดทำ: 

ผู้ตรวจสอบ: 

ผู้อนุมัติ: 



เดือน/ปี: ธันวาคม / 2565

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด

1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	แรงดันลมจ่ายลม Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	ตะแกรงกรองเปิดชุด	ไม่สึกหรอ	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	Impeller	40 - 60 A	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่นลิฟท์	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	Emerg. ตัวควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จมท./หัวหน้างาน ช่อมบ่าจ (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน สังการ,สุกร

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบ่าจ ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบ่าจบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบ่าจบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและตรวจคืนหน้า (MT)

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อย่อยการขาดให้เขียนในช่องช่อง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ☐ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบ่าจ


หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ช่อมบ่าจ

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ช่อมบ่าจ



**Daily Check for Production dept. FG4-Line**  
Somboon Forging Technology Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่บังคับใช้: 1/2/2022

รหัสเอกสาร: FM-MT8.5-FG005

วันที่บังคับใช้: 1/2/2022


แก้ไขครั้งที่: 6


หน้า: 9/13


M/C. Name. Shot Blast

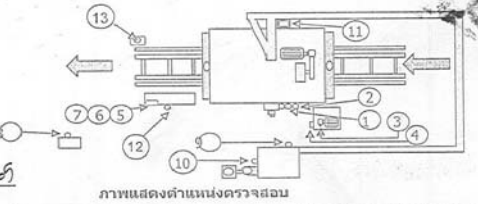
M/C. No. G08

M/C. Line FG4

ผู้จัดทำ: 

ผู้ตรวจสอบ: 

ผู้อนุมัติ: 



เดือน/ปี: ธันวาคม / 2565

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31	

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ภายในหลอดแก้ว	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	แรงดันน้ำมัน Hydraulic	5.5 ~ 7.5 MPa.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ภายในหลอดแก้ว	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	การกินกระแสไฟฟ้าหลอดดูดควัน	กระแสไฟ 5-20 A.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 25 - 40 A.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	แรงดันลม เป่าถุงกรองฝุ่น	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	ตะแกรงกรองเปิดชุด	ไม่สึกหรอ	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Emerg. ตัวควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
13	Emerg. C/V ทางออก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จมท./หัวหน้างาน ช่อมบ่าจ (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน สังการ,สุกร

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบ่าจ ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบ่าจบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบ่าจบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและตรวจคืนหน้า (MT)

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อย่อยการขาดให้เขียนในช่องช่อง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ☐ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบ่าจ

หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ช่อมบ่าจ

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ช่อมบ่าจ



Daily Check for Production dept. FG4-Line		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร	FM-MTS-5-FG005	แก้ไขครั้งที่	6																												
Somboon Forging Technology Company Limited		วันที่บังคับใช้	1/2/2022		หน้า	1/13																												
M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G01	M/C. Line FG4	ผู้จัดทำ:	ผู้ตรวจสอบ:	ผู้อนุมัติ:																													
เดือน/ปี: <u>ธันวาคม / 2565</u>		ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ																																
No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
2	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
3	แรงดันลมสายพวง Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
4	แรงดันการกรองเปิดขัด	ไม่สึกหรอ	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa.	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	ด	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
7	Impeller	40 - 60 A	ด	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
8	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น Lifter	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10	ตรวจปริมาณแสงเค้นเชื่อม	มีเกินครึ่งถึง (เปิดฝ้า)	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	Emerg. ควบคุมเหล็ก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)																																		
ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)																																		
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์																																		
ผู้บันทึก จมท./หัวหน้างาน ช่อมบ่ารง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์																																		
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบ่ารง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์																																		
No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบ่ารงบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบ่ารงบันทึก)															ผู้รับผิดชอบ (MT)										กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)						
<b>***หมายเหตุ***</b> 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแบบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในช่องว่าง หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : <input type="checkbox"/> ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข <input type="checkbox"/> ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้																																		
กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบ่ารง	เข้าตรวจสอบแก้ไข															บันทึกการแก้ไขปัญหา																
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ช่อมบ่ารง															เจ้าหน้าที่ช่อมบ่ารง																

Daily Check for Production dept. FG4-Line		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร	FM-MTS-5-FG005	แก้ไขครั้งที่	6																												
Somboon Forging Technology Company Limited		วันที่บังคับใช้	1/2/2022		หน้า	9/13																												
M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G08	M/C. Line FG4	ผู้จัดทำ:	ผู้ตรวจสอบ:	ผู้อนุมัติ:																													
เดือน/ปี: <u>ธันวาคม / 2565</u>		ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ																																
No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ระดับน้ำมัน Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ภายในหลอดแก้ว	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	ระดับน้ำมัน Hydraulic	5.5 ~ 7.5 MPa.	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ภายในหลอดแก้ว	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 5-20 A.	ด	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
6	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 25 - 40 A.	ด	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
7	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	ด	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
8	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
9	แรงดันลม เป่าถูกรองฝุ่น	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
10	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa.	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	ตรวจการกรองเปิดขัด	ไม่สึกหรอ	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
12	Emerg. ควบคุมเหล็ก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
13	Emerg. C/V ทางออก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)																																		
ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)																																		
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์																																		
ผู้บันทึก จมท./หัวหน้างาน ช่อมบ่ารง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์																																		
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบ่ารง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์																																		
No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบ่ารงบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบ่ารงบันทึก)															ผู้รับผิดชอบ (MT)										กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)						
<b>***หมายเหตุ***</b> 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแบบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในช่องว่าง หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : <input type="checkbox"/> ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข <input type="checkbox"/> ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้																																		
กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบ่ารง	เข้าตรวจสอบแก้ไข															บันทึกการแก้ไขปัญหา																
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ช่อมบ่ารง															เจ้าหน้าที่ช่อมบ่ารง																

**Daily Check for Production dept. FG4-Line**

Somboon Forging Technology Company Limited

Usefull Life 3 years.

รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG005

แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ 1/2/2022

หน้า 1/13

M/C. Name. Shot Blast

M/C. No. G01

M/C. Line FG4

ผู้จัดทำ: *Col.*

ผู้ตรวจสอบ: *Chun*

ผู้อนุมัติ: *Wib*

เลขที่: *05/2022*

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำในถังผสม	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
2	ระดับน้ำในถังผสม	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
3	ระดับน้ำในถังผสม	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
4	ระดับน้ำในถังผสม	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
5	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa.	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																									
6	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
7	Impeller	40 - 60 A	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
8	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
9	ระดับน้ำในถังผสม	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
10	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	Emerg. สวิตช์ฉุกเฉิน	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ซ่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ซ่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อย่อยการชำรุดให้เขียนในช่องซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไข ให้เขียนในช่องซ่อมของหัวหน้างานซ่อมบำรุง

ผู้ตรวจสอบ

บันทึกการแก้ไขปัญหา เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

**Daily Check for Production dept. FG4-Line**

Somboon Forging Technology Company Limited

Usefull Life 3 years.

รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG005

แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ 1/2/2022

หน้า 9/13

M/C. Name. Shot Blast

M/C. No. G08

M/C. Line FG4

ผู้จัดทำ: *Col.*

ผู้ตรวจสอบ: *Chun*

ผู้อนุมัติ: *Wib*

เลขที่: *05/2022*

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำ Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
2	ระดับน้ำในถังผสม	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
3	ระดับน้ำในถังผสม	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
4	ระดับน้ำในถังผสม	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
5	การกินกระแสไฟฟ้าคอมดัด	กระแสไฟ 5-20 A.	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
6	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 25 - 40 A.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
7	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
8	ระดับน้ำ Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
9	ระดับน้ำ เบ้าถลุง	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
10	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa.	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																									
11	ตรวจแรงดันเบ้าถลุง	ไม่สั่นไหว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Emerg. สวิตช์ฉุกเฉิน	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
13	Emerg. C/V ทางออก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ซ่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ซ่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อย่อยการชำรุดให้เขียนในช่องซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง



กรณีแก้ไข ให้เขียนในช่องซ่อมของหัวหน้างานซ่อมบำรุง


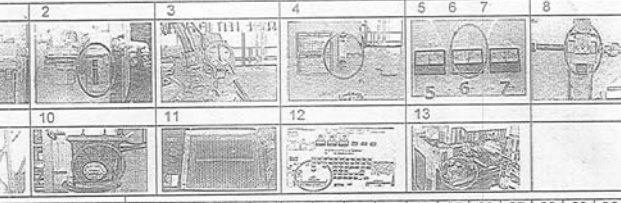
ผู้ตรวจสอบ

บันทึกการแก้ไขปัญหา เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง





Daily Check for Production dept. FG4-Line		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร	FM-MT8.5-FG005	แก้ไขครั้งที่	6																																						
Somboon Forging Technology Company Limited			วันที่บังคับใช้	1/2/2022	หน้า	1/13																																						
M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G01	M/C. Line FG4	ผู้จัดทำ: <u>Dot</u>	ผู้ตรวจสอบ: <u>Don</u>	ผู้อนุมัติ: <u>Dot</u>																																							
																																												
เดือน/ปี: <u>08/2022</u>		ภาพแสดงตำแหน่งตรวจซ่อม																																										
No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31											
1	ระดับน้ำในถังผสม	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
2	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
3	ระดับน้ำในถังผสม Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
4	ระดับแรงดันเปิดชุด	ไม่สึกหรอ	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
5	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
6	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
7	Impeller	40 - 60 A	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
8	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
9	ระดับน้ำในถังผสม Lifter	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
10	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
11	Emerg. ฉุกเฉินหยุด	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)			[Signature]																																									
ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)			[Signature]																																									
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์			[Signature]																																									
ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อม่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน ถึงคาร,ศุกร์			[Signature]																																									
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ช่อม่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์			[Signature]																																									
No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อม่างบันทึก)	การแก้ไข (ช่อม่างบันทึก)														ผู้รับผิดชอบ (MT)														กำหนดเสร็จและตรวจคืนหน้า (MT)													
<b>***หมายเหตุ***</b> 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2.กรณีเกินมาตรฐานและหมายเหตุหัวข้อรายการขาดให้เขียนในเชิงข้อม หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : <input type="checkbox"/> ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข <input type="checkbox"/> ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้																																												
กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในเชิงข้อมส่งหัวหน้างานช่อม่าง	เข้าตรวจสอบแก้ไข														บันทึกการแก้ไขปัญหา																											
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ช่อม่าง														เจ้าหน้าที่ช่อม่าง																											


Daily Check for Production dept. FG4-Line		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร	FM-MT8.5-FG005	แก้ไขครั้งที่	6																																						
Somboon Forging Technology Company Limited			วันที่บังคับใช้	1/2/2022	หน้า	9/13																																						
M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G08	M/C. Line FG4	ผู้จัดทำ: <u>Dot</u>	ผู้ตรวจสอบ: <u>Don</u>	ผู้อนุมัติ: <u>Dot</u>																																							
																																												
เดือน/ปี: <u>08/2022</u>		ภาพแสดงตำแหน่งตรวจซ่อม																																										
No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31											
1	ระดับน้ำในถังผสม	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
2	ระดับน้ำในถังผสม	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
3	ระดับน้ำในถังผสม Hydraulic	5.5 ~ 7.5 MPa.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
4	ระดับน้ำในถังผสม Hydraulic	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวฉีด	กระแสไฟฟ้า 5-20 A.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
6	การกินกระแสไฟฟ้าหัวฉีด #1	กระแสไฟฟ้า 25 - 40 A.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
7	การกินกระแสไฟฟ้าหัวฉีด #2	กระแสไฟฟ้า 20 - 30 A.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
8	ระดับน้ำในถังผสม Pre-Coat	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
9	ระดับน้ำในถังผสม Pre-Coat	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
10	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa.	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
11	ตรวจแรงดันเปิดชุด	ไม่สึกหรอ	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
12	Emerg. ฉุกเฉินหยุด	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
13	Emerg. C/V ทางออก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5											
ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)			[Signature]																																									
ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)			[Signature]																																									
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์			[Signature]																																									
ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อม่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน ถึงคาร,ศุกร์			[Signature]																																									
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ช่อม่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์			[Signature]																																									
No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อม่างบันทึก)	การแก้ไข (ช่อม่างบันทึก)														ผู้รับผิดชอบ (MT)														กำหนดเสร็จและตรวจคืนหน้า (MT)													
<b>***หมายเหตุ***</b> 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2.กรณีเกินมาตรฐานและหมายเหตุหัวข้อรายการขาดให้เขียนในเชิงข้อม หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : <input type="checkbox"/> ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข <input type="checkbox"/> ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้																																												
กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในเชิงข้อมส่งหัวหน้างานช่อม่าง	เข้าตรวจสอบแก้ไข														บันทึกการแก้ไขปัญหา																											
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ช่อม่าง														เจ้าหน้าที่ช่อม่าง																											











**Daily Check for Production dept. FG5-Line**

**Somboon Advance Technology Public Company Limited**

Usefull Life 3 years.

FM-MT8.5-FG007

แก้ไขครั้งที่ 4

M/C. Name. Shot Blast

M/C. No. G01

M/C. FG5-Line

วันที่บังคับใช้ 1/9/2021

หน้า 1/13

ผู้จัดทำ: \_\_\_\_\_

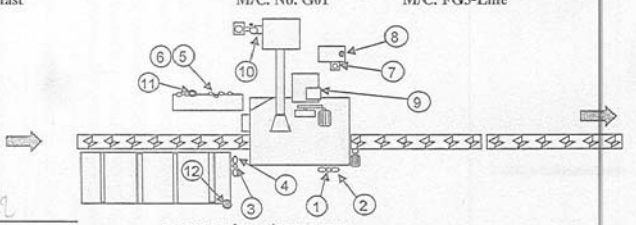
ผู้ตรวจสอบ: *Chen*

ผู้อนุมัติ: *mmf*

รายละเอียด

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31	

เดือน/ปี: 1/22



ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 Mpa.	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
2	ระดับน้ำในถังสั่น	อยู่ในระดับที่เหมาะสม	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
3	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 Mpa.	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
4	ระดับน้ำในถังสั่น Lifter	อยู่ในระดับ Min.-Max.	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
5	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	ด			1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
6	Impeller	40 - 60 A	ด			5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
7	แรงดันลมจ่ายผง Calcium	0.4 ~ 0.6 Mpa.	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
8	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
9	ตะแกรงกรองเบ็ดขัด	ไม่สึกหรอ	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
10	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa	ด			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
11	Emerg. ฉุกเฉินหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนด้วยบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนด้วยบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก งาน./หัวหน้างาน ช่อมป่าง (เขียนด้วยบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร,ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมป่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No บัญชี (ฝ่ายผลิตบันทึก)

สาเหตุ (ช่อมป่างบันทึก)

การแก้ไข (ช่อมป่างบันทึก)

ผู้รับผิดชอบ (MT)

กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อมาตรฐานขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ☒ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☒ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☒ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

หน่วยงานช่อมป่าง

หัวหน้างานช่อมป่าง

หัวหน้าส่วนบริหาร

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง

กรณีสถานะไม่ปกติให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมป่าง


หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ช่อมป่าง

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ช่อมป่าง



**Daily Check for Production dept. FG5-Line**

**Somboon Advance Technology Public Company Limited**

Usefull Life 3 years.

FM-MT8.5-FG007

แก้ไขครั้งที่ 4

M/C. Name. Shot Blast

M/C. No. G08

M/C. FG5-Line

วันที่บังคับใช้ 1/9/2021

หน้า 9/13

ผู้จัดทำ: \_\_\_\_\_

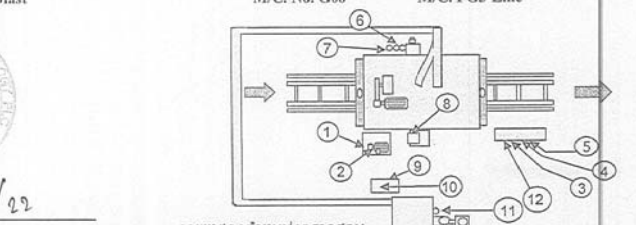
ผู้ตรวจสอบ: *Chen*

ผู้อนุมัติ: *mmf*

รายละเอียด

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31	

เดือน/ปี: 1/22



ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำใน Hydraulic	อยู่ในระดับที่เหมาะสม	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
2	ระดับน้ำใน Hydraulic	6 ~ 7 MPa.	ด			5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
3	Dust Collector Fan	กระแสไฟ 5 - 15 A.	ด			1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวข้อ #1	กระแสไฟ 26 - 34 A.	ด			3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวข้อ #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	ด			2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
6	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
7	ระดับน้ำในถังสั่น	อยู่ในระดับที่เหมาะสม	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
8	ตะแกรงกรองเบ็ดขัด	ไม่สึกหรอ	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
9	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
10	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
11	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa	ด			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
12	Emerg. ฉุกเฉินหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนด้วยบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนด้วยบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก งาน./หัวหน้างาน ช่อมป่าง (เขียนด้วยบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร,ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมป่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No บัญชี (ฝ่ายผลิตบันทึก)

สาเหตุ (ช่อมป่างบันทึก)

การแก้ไข (ช่อมป่างบันทึก)

ผู้รับผิดชอบ (MT)

กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อมาตรฐานขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ☒ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☒ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☒ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

หน่วยงานช่อมป่าง

หัวหน้างานช่อมป่าง

หัวหน้าส่วนบริหาร

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง

กรณีสถานะไม่ปกติให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมป่าง

หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ช่อมป่าง

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ช่อมป่าง

**Daily Check for Production dept. FG5-Line**

Somboon Forging Technology Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่บังคับใช้: 1/2/2022

หน้า: 1/13

FM-MT8.5-FG007

แก้ไขครั้งที่: 5

M/C. Name, Shot Blast

M/C. No. G01

M/C. FG5-Line

ผู้จัดทำ: *[Signature]*

ผู้ตรวจสอบ: *[Signature]*

ผู้อนุมัติ: *[Signature]*

เดือน/ปี: 2/22

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 Mpa.	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในระดับสีเขียว (DTE#24)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 Mpa.	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
4	ระดับน้ำมันหล่อลื่น Lifter	อยู่ในระดับ Min.-Max.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
6	Impeller	40 - 60 A	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
7	แรงดันลมจ่ายผง Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
8	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	ตรวจแรงดันเปิดขัด	ไม่สึกหรอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10	แรงดันดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
11	Emerg. ควบคุมฉุกเฉิน	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ผู้บันทึก: *[Signature]*

ผู้ตรวจสอบ: *[Signature]*

ผู้อนุมัติ: *[Signature]*

หมายเหตุ: 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในช่องว่าง

หมายเหตุ: สัญลักณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

หมายเหตุ: สัญลักณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง

การแก้ไข: ไม่ได้แก้ไขในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง

เข้าตรวจสอบแก้ไข: เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

บันทึกการแก้ไขปัญหา: เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

**Daily Check for Production dept. FG5-Line**

Somboon Forging Technology Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่บังคับใช้: 1/2/2022

หน้า: 9/13

FM-MT8.5-FG007

แก้ไขครั้งที่: 5

M/C. Name, Shot Blast

M/C. No. G08

M/C. FG5-Line

ผู้จัดทำ: *[Signature]*

ผู้ตรวจสอบ: *[Signature]*

ผู้อนุมัติ: *[Signature]*

เดือน/ปี: 2/22

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ในระดับสีเขียว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	ระดับน้ำมัน Hydraulic	6 ~ 7 MPa.	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
3	Dust Collector Fan	กระแสไฟ 5 - 15 A.	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
4	การกักกระแสไฟฟ้าห้อง #1	กระแสไฟ 26 - 34 A.	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
5	การกักกระแสไฟฟ้าห้อง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
6	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
7	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในระดับสีเขียว (DTE#24)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	ตรวจแรงดันเปิดขัด	ไม่สึกหรอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
10	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	แรงดันดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
12	Emerg. ควบคุมฉุกเฉิน	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ผู้บันทึก: *[Signature]*

ผู้ตรวจสอบ: *[Signature]*

ผู้อนุมัติ: *[Signature]*

หมายเหตุ: 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในช่องว่าง

หมายเหตุ: สัญลักณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

หมายเหตุ: สัญลักณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง

การแก้ไข: ไม่ได้แก้ไขในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง

เข้าตรวจสอบแก้ไข: เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

บันทึกการแก้ไขปัญหา: เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง



**Daily Check for Production dept. FG5-Line**

**Somboon Forging Technology Company Limited**

Usefull Life 3 years.

รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG007

แก้ไขครั้งที่ 5

วันที่บังคับใช้ 1/2/2022

หน้า 1/13

ผู้จัดทำ: *[Signature]*

ผู้ตรวจสอบ: *[Signature]*

ผู้อนุมัติ: *[Signature]*

M/C. Name. Shot Blast

M/C. No. G01

M/C. FG5-Line

เดือน/ปี: 2/06/25

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 Mpa.	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	
2	ระดับน้ำในหอหล่อเย็น	อยู่ภายในแถบสีเขียว (DTE#24)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 Mpa.	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6		
4	ระดับน้ำในหอหล่อเย็น Lifter	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
6	Impeller	40 - 60 A	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
7	แรงดันลมจ่ายผง Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6		
8	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	ตะแกรงกรองเมล็ด	ไม่สึกหรอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																										
11	Emerg. ตู้ควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จ.น. / หัวหน้างาน ช่อม่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อม่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อม่างบันทึก)	การแก้ไข (ช่อม่างบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

หมายเหตุ\*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีในแบบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในช่องว่าง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์ในการบันทึก : ☐ ปกติ ☐ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อม่าง

หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ช่อม่าง

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ช่อม่าง

**Daily Check for Production dept. FG5-Line**

**Somboon Forging Technology Company Limited**

Usefull Life 3 years.

รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG007

แก้ไขครั้งที่ 5

วันที่บังคับใช้ 1/2/2022

หน้า 1/13

ผู้จัดทำ: *[Signature]*

ผู้ตรวจสอบ: *[Signature]*

ผู้อนุมัติ: *[Signature]*

M/C. Name. Shot Blast

M/C. No. G01

M/C. FG5-Line

เดือน/ปี: 2/06/25

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 Mpa.	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	
2	ระดับน้ำในหอหล่อเย็น	อยู่ภายในแถบสีเขียว (DTE#24)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 Mpa.	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	
4	ระดับน้ำในหอหล่อเย็น Lifter	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	
6	Impeller	40 - 60 A	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
7	แรงดันลมจ่ายผง Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	
8	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	ตะแกรงกรองเมล็ด	ไม่สึกหรอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																										
11	Emerg. ตู้ควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จ.น. / หัวหน้างาน ช่อม่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อม่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อม่างบันทึก)	การแก้ไข (ช่อม่างบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

หมายเหตุ\*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีในแบบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในช่องว่าง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์ในการบันทึก : ☐ ปกติ ☐ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อม่าง


หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ช่อม่าง

บันทึกการแก้ไขปัญหา

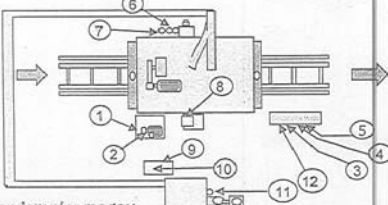
เจ้าหน้าที่ช่อม่าง

	<b>Daily Check for Production dept. FG5-Line</b> <b>Somboon Forging Technology Company Limited</b>	Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร <b>FM-MT8.5-FG007</b>	แก้ไขครั้งที่ <b>5</b>
		วันที่บังคับใช้ <b>1/2/2022</b>	หน้า <b>9/13</b>	



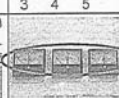



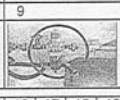
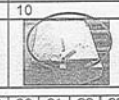

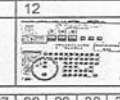


  

M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G08	M/C. FG5-Line	ผู้จัดทำ: <u>                    </u> ผู้ตรวจสอบ: <u>Chur</u> ผู้อนุมัติ: <u>                    </u>
-----------------------	--------------	---------------	---



ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
											


  

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ภายในแถบสีเขียว	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด
2	แรงดันน้ำมัน Hydraulic	6 ~ 7 MPa.	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	
3	Dust Collector Fan	กระแสไฟ 5 - 15 A.	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	
4	การกินกระแสไฟฟ้าห้อง #1	กระแสไฟ 26 - 34 A.	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	
5	การกินกระแสไฟฟ้าห้อง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	
6	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	
7	ระดับน้ำมันหล่อลื่นลม	อยู่ภายในแถบสีเขียว (DTE#24)	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	
8	ตะแกรงกรองเปิดชุด	ไม่สึกหรอ	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	
9	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	
10	ตรวจปริมาณผงแควนเขียน	มีเส้นครึ่งถึง (เปิดฝา)	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	ด	
11	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	
12	Emerg. ตัวควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	ท	

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)	
ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต	





**Daily Check for Production dept. FG5-Line**

**Somboon Advance Technology Public Company Limited**

Usefull Life 3 years.

วันที่ตั้งกับใช้

รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG007

วันที่ตั้งกับใช้ 1/9/2021

แก้ไขครั้งที่ 4

หน้า 9/13

M/C. Name. Shot Blast

เดือน/ปี : พ.ค. 65


M/C. No. G08

M/C. FG5-Line

ผู้จัดทำ: *[Signature]*

ผู้ตรวจสอบ: *[Signature]*

ผู้อนุมัติ: *[Signature]*



ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด

1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12		

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ในระดับสีเขียว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	แรงดันน้ำมัน Hydraulic	6 ~ 7 MPa.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	Dust Collector Fan	กระแสไฟ 5 - 15 A.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 26 - 34 A.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
7	ระดับน้ำมันหล่อลื่นลม	อยู่ในระดับสีเขียว (DTE#24)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	ตะแกรงกรองเบ็ดขัด	ไม่สึกหรอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เบ็ดขัด)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																										
12	Emerg. ฉุกเฉินหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จมท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร,ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2.กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้องานการขาดให้เขียนในแง่ช่อง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ☐ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแง่ช่องส่งหัวหน้างานช่อมบำรุง


หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง



**Daily Check for Production dept. FG5-Line**

**Somboon Advance Technology Public Company Limited**

Usefull Life 3 years.

วันที่ตั้งกับใช้

รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG007

วันที่ตั้งกับใช้ 1/9/2021

แก้ไขครั้งที่ 4

หน้า 1/13

M/C. Name. Shot Blast

เดือน/ปี : พ.ค. 65

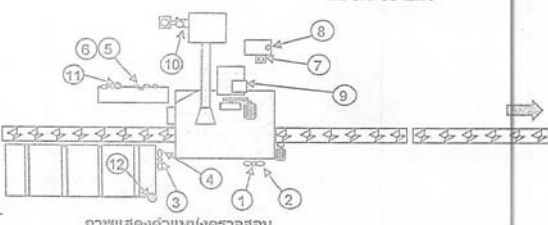
M/C. No. G01

M/C. FG5-Line

ผู้จัดทำ: *[Signature]*

ผู้ตรวจสอบ: *[Signature]*

ผู้อนุมัติ: *[Signature]*



ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12				

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่นลม	อยู่ในระดับสีเขียว (DTE#24)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4	ระดับน้ำมันหล่อลื่นลม Lifter	อยู่ในระดับ Min.-Max.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6	Impeller	40 - 60 A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
7	แรงดันลมจ่ายผง Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เบ็ดขัด)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	ตะแกรงกรองเบ็ดขัด	ไม่สึกหรอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																										
11	Emerg. ฉุกเฉินหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จมท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร,ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2.กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้องานการขาดให้เขียนในแง่ช่อง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ☐ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแง่ช่องส่งหัวหน้างานช่อมบำรุง


หัวหน้างานผลิต


เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง

 <b>Daily Check for Production dept. FG5-Line</b> <b>Somboon Forging Technology Company Limited</b>		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG007	แก้ไขครั้งที่ 5																														
M/C. Name. Shot Blast		M/C. No. G08	M/C. FG5-Line	ผู้จัดทำ: <u>                    </u> ผู้ตรวจสอบ: <u>                    </u> ผู้อนุมัติ: <u>                    </u>																														
เดือน/ปี: <u>ธ.ค 65</u>		ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ																																
12 Emerg. ฉุกเฉินหลัก		กดปุ่มเครื่องจักรต่อหยุดทำงาน																																
ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)		ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)																																
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์		ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมป่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์																																
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมป่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์		ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมป่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์																																
No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ในเกณฑ์สีเขียว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	แรงดันน้ำมัน Hydraulic	6 ~ 7 MPa.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	Dust Collector Fan	กระแสไฟ 5 - 15 A.	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 26 - 34 A.	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
6	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
7	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในเกณฑ์สีเขียว (DTE#24)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	ตะแกรงกรองเบ็ดขัด	ไม่สึกหรอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
10	ตรวจปริมาณผงแคดเชียม	มีเกินครึ่งถัง (เบ็ดผัด)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	
12	Emerg. ฉุกเฉินหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต่อหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)		ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)																																
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์		ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมป่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์																																
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมป่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์		ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมป่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์																																
No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ซ่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ซ่อมบำรุงบันทึก)		ผู้รับผิดชอบ (MT)		กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)																											
*** หมายเหตุ *** 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม		หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิด <input type="checkbox"/> ผิดเล็กน้อย <input type="checkbox"/> ผิดมาก <input type="checkbox"/> ผิดมาก		สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คและแก้ไข <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คและแก้ไข		สัญลักษณ์การแก้ไข : <input type="checkbox"/> แก้ไข <input type="checkbox"/> แก้ไข		สัญลักษณ์การแก้ไข : <input type="checkbox"/> แก้ไข <input type="checkbox"/> แก้ไข																										
กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต		ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง		กรณีกแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง		เข้าตรวจสอบแก้ไข		บันทึกการแก้ไขปัญหา																										

 <b>Daily Check for Production dept. FG5-Line</b> <b>Somboon Forging Technology Company Limited</b>		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG007	แก้ไขครั้งที่ 5																														
M/C. Name. Shot Blast		M/C. No. G08	M/C. FG5-Line	ผู้จัดทำ: <u>                    </u> ผู้ตรวจสอบ: <u>                    </u> ผู้อนุมัติ: <u>                    </u>																														
เดือน/ปี: <u>ธ.ค 65</u>		ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ																																
12 Emerg. ฉุกเฉินหลัก		กดปุ่มเครื่องจักรต่อหยุดทำงาน																																
ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)		ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)																																
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์		ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมป่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์																																
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมป่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์		ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมป่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์																																
No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ในเกณฑ์สีเขียว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	แรงดันน้ำมัน Hydraulic	6 ~ 7 MPa.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	Dust Collector Fan	กระแสไฟ 5 - 15 A.	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 26 - 34 A.	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
6	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
7	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในเกณฑ์สีเขียว (DTE#24)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	ตะแกรงกรองเบ็ดขัด	ไม่สึกหรอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
10	ตรวจปริมาณผงแคดเชียม	มีเกินครึ่งถัง (เบ็ดผัด)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	
12	Emerg. ฉุกเฉินหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต่อหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)		ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)																																
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์		ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมป่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์																																
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมป่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์		ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมป่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์																																
No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ซ่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ซ่อมบำรุงบันทึก)		ผู้รับผิดชอบ (MT)		กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)																											
*** หมายเหตุ *** 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม		หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิด <input type="checkbox"/> ผิดเล็กน้อย <input type="checkbox"/> ผิดมาก <input type="checkbox"/> ผิดมาก		สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คและแก้ไข <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คและแก้ไข		สัญลักษณ์การแก้ไข : <input type="checkbox"/> แก้ไข <input type="checkbox"/> แก้ไข		สัญลักษณ์การแก้ไข : <input type="checkbox"/> แก้ไข <input type="checkbox"/> แก้ไข																										
กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต		ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง		กรณีกแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง		เข้าตรวจสอบแก้ไข		บันทึกการแก้ไขปัญหา																										



Daily Check for Production dept. FG5-Line		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร	FM-MT8.5-FG007	แก้ไขครั้งที่	4
Somboon Advance Technology Public Company Limited			วันที่บังคับใช้	1/9/2021	หน้า	1/13

M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G01	M/C. FG5-Line	ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
เดือน/ปี : ๕.๐๕ ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ					

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 Mpa.	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
2	ระดับน้ำในถังสไลด์	อยู่ภายในแถบสีเขียว (DTE#24)	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
3	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 Mpa.	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
4	ระดับน้ำในถังสไลด์ Lifter	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
5	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
6	Impeller	40 - 60 A	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
7	แรงดันลมจ่ายผง Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
8	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
9	ตรวจแรงกดเบ็ดขัด	ไม่สึกหรอ	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
10	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
11	Emerg. ควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐

ผู้บันทึก	พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)	ผู้บันทึก	หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)	ผู้ตรวจการบันทึก	หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์	ผู้บันทึก จบท./หัวหน้างาน	ซ่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร,ศุกร์	ผู้ตรวจการบันทึก	หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์
No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ซ่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ซ่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)				

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการชำรุดให้เขียนในช่องซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์ในการบันทึก : ☐ ปกติ ☐ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม : ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต → กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง → เข้าตรวจสอบแก้ไข → บันทึกการแก้ไขปัญหา

ผู้รับผิดชอบ : พนักงานประจำเครื่อง → หัวหน้างานผลิต → หัวหน้างานซ่อมบำรุง → เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

Daily Check for Production dept. FG5-Line		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร	FM-MT8.5-FG007	แก้ไขครั้งที่	5
Somboon Forging Technology Company Limited			วันที่บังคับใช้	1/2/2022	หน้า	1/13

M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G01	M/C. FG5-Line	ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
เดือน/ปี : ๑.๕๖๖					

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 Mpa.	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
2	ระดับน้ำในถังสไลด์	อยู่ภายในแถบสีเขียว (DTE#24)	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
3	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 Mpa.	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
4	ระดับน้ำในถังสไลด์ Lifter	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
5	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
6	Impeller	40 - 60 A	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
7	แรงดันลมจ่ายผง Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
8	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
9	ตรวจแรงกดเบ็ดขัด	ไม่สึกหรอ	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
10	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
11	Emerg. ควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐

ผู้บันทึก	พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)	ผู้บันทึก	หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)	ผู้ตรวจการบันทึก	หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์	ผู้บันทึก จบท./หัวหน้างาน	ซ่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร,ศุกร์	ผู้ตรวจการบันทึก	หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์
No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ซ่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ซ่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)				


\*\*\*หมายเหตุ\*\*\* 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการชำรุดให้เขียนในช่องซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์ในการบันทึก : ☐ ปกติ ☐ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว




สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม : ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต → กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง → เข้าตรวจสอบแก้ไข → บันทึกการแก้ไขปัญหา

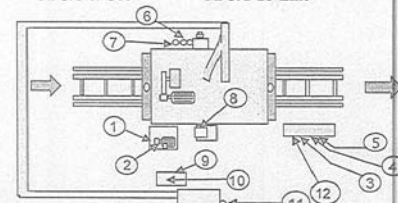
ผู้รับผิดชอบ : พนักงานประจำเครื่อง → หัวหน้างานผลิต → หัวหน้างานซ่อมบำรุง → เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

 <b>Daily Check for Production dept. FG5-Line</b> <b>Somboon Forging Technology Company Limited</b>		Useful Life 3 years.	รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG007	แก้ไขครั้งที่ 5
		วันที่บังคับใช้	1/2/2022	หน้า 9/13

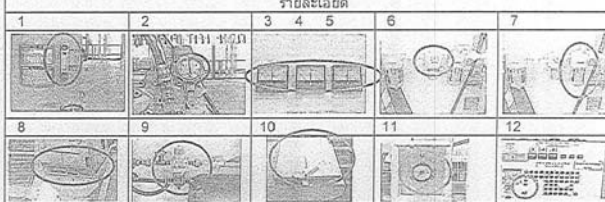
M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G08	M/C. FG5-Line	ผู้จัดทำ: 	ผู้ตรวจสอบ: 	ผู้อนุมัติ: 
-----------------------	--------------	---------------	---	---	---



ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด



เดือน/ปี: กค 65

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ภายในแถบสีเขียว	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	แรงดันน้ำมัน Hydraulic	6 ~ 7 MPa.	ท	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
3	Dust Collector Fan	กระแสไฟ 5 - 15 A.	ท	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 26 - 34 A.	ท	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	ท	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
6	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
7	ระดับน้ำมันหล่อลื่นลม	อยู่ภายในแถบสีเขียว (DTE#24)	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	ตะแกรงกรองเบ็ดขัด	ไม่สึกหรอ	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
10	ตรวจปริมาณผงแคดเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	แรงลดดูดฝุ่น	0.2 ~ 2.5 kPa	ท	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																									
12	Emerg. ฉุกเฉินคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จบท./หัวหน้างาน ช่อมบ่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร,ศุกร์


ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบ่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบ่างบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบ่างบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)
***	หมายเหตุ*** 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2.กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม				




หมายเหตุ: สัญลักษณ์ในการลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

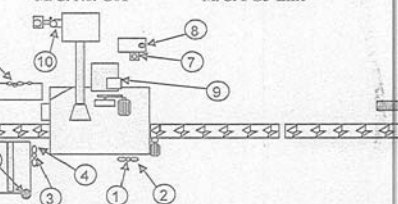
กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบ่าง	เข้าตรวจสอบแก้ไข	บันทึกการแก้ไขปัญหา
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ช่อมบ่าง	เจ้าหน้าที่ช่อมบ่าง

 <b>Daily Check for Production dept. FG5-Line</b> <b>Somboon Forging Technology Company Limited</b>		Useful Life 3 years.	รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG007	แก้ไขครั้งที่ 5
		วันที่บังคับใช้	1/2/2022	หน้า 1/13


M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G01	M/C. FG5-Line	ผู้จัดทำ: 	ผู้ตรวจสอบ: 	ผู้อนุมัติ: 
-----------------------	--------------	---------------	---	---	---



ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด



เดือน/ปี: กค 65

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่นลม	อยู่ภายในแถบสีเขียว (DTE#24)	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
4	ระดับน้ำมันหล่อลื่นลม Lifter	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	ท	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
6	Impeller	40 - 60 A	ท	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
7	ระดับน้ำยาล้างผง Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
8	ตรวจปริมาณผงแคดเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	ตะแกรงกรองเบ็ดขัด	ไม่สึกหรอ	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	แรงลดดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa	ท	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																									
11	Emerg. ฉุกเฉินคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จบท./หัวหน้างาน ช่อมบ่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร,ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบ่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์


No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบ่างบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบ่างบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)
***	หมายเหตุ*** 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2.กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม				

หมายเหตุ: สัญลักษณ์ในการลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว


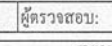
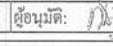
สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบ่าง	เข้าตรวจสอบแก้ไข	บันทึกการแก้ไขปัญหา
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ช่อมบ่าง	เจ้าหน้าที่ช่อมบ่าง



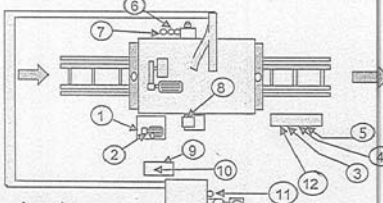
 <b>Daily Check for Production dept. FG5-Line</b> <b>Somboon Forging Technology Company Limited</b>		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG007	แก้ไขครั้งที่ 5
		วันที่บังคับใช้	1/2/2022	หน้า 9/13

M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G08	M/C. FG5-Line	ผู้จัดทำ: 	ผู้ตรวจสอบ: 	ผู้อนุมัติ: 
-----------------------	--------------	---------------	---	---	---


  

เดือน/ปี: ๐๓/๖๕



ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด



No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ภายในแถบสีเขียว	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	แรงดันน้ำมัน Hydraulic	6 ~ 7 MPa.	ท	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
3	Dust Collector Fan	กระแสไฟ 5 - 15 A.	ท	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 26 - 34 A.	ท	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	ท	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
6	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
7	ระดับน้ำมันหล่อลื่นลม	อยู่ภายในแถบสีเขียว (DTE#24)	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	ตะแกรงกรองเมล็ดขีด	ไม่สึกหรอ	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
10	ตรวจปริมาณผงแค่นเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa	ท	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	
12	Emerg. ฉุกเฉินคนหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จ.น/หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)
***	หมายเหตุ*** 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแง่ของ				

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☒ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☒ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแง่ของส่งหัวหน้างานช่อมบำรุง	เข้าตรวจสอบแก้ไข	บันทึกการแก้ไขปัญหา
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง	เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง

แบบบันทึก แผนงานบำรุงรักษาเครื่องจักร				ผู้จัดทำ				ตรวจสอบ				อนุมัติ							
				k. รัชณ				k. พายุ				k. สุชาติ							
Line : FORGING LINE#2,#3,#4,#5 M/C LINE E, F, G, H, I, J, K, BT ปี :2022																			
Somboon Advance Technology Public Company Limited (Rayong)																			
ลำดับ	เครื่องจักร	รายการงานบำรุงรักษา	ความถี่ เดือน/ครั้ง	แผนการบำรุงรักษา/เดือน (1:แผน, 2:ดำเนินการแล้ว)															
				PLAN	ACTUAL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	G01	FG2	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN					1						1			
2	G08	FG2	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	ACTUAL					23/5/2022						20/11/2022			
3	G01	FG3	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN					1						1			
4	G08	FG3	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	ACTUAL					23/5/2022						20/11/2022			
5	G01	FG4	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN					1						1			
6	G08	FG4	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	ACTUAL					10/5/2022						20/11/2022			
7	G01	FG5	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN					1						1			
8	G08	FG5	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	ACTUAL					10/5/2022						20/11/2022			
9	G01	FG6	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN					1						1			
10	G08	FG6	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	ACTUAL					12/5/2022						1			
11	G01	FG7	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN					1						1			
12	G08	FG7	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	ACTUAL					12/5/2022						1			
13	G01	FG8	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN					1						1			
14	G08	FG8	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	ACTUAL					13/5/2022						1			
15	G01	FG9	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN					1						1			
16	G08	FG9	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	ACTUAL					13/5/2022						1			
17	6-HQI	E-LINE	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	3	PLAN		1			1			1			1			
18	6-HQI	F-LINE	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	3	ACTUAL		19/2/2022			19/5/2022			15/8/2022			15/11/2022			
19	6-HQI	G-LINE	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	3	PLAN		1			1			1			1			
20	6-HQI	H-LINE	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	3	ACTUAL		9/2/2022			9/5/2022			15/8/2022			15/11/2022			
21	6-HQI	I-LINE	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	3	PLAN		1			1			1			1			
22	6-HQI	J-LINE	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	3	ACTUAL		19/2/2022			19/5/2022			15/8/2022			15/11/2022			
23	7-HTL	E,F,G LINE	เปลี่ยน ครอบโถบำบัดน้ำอุตสาหกรรมเครื่องดูดควัน / R /	6	PLAN		1			1			1			1			
24	6-HQI	H-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	ACTUAL		20/2/2022			1			20/8/2022			20/11/2022			
25	6-HQI	I-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN		1		1	1			1		1	1			
26	6-HQI	J-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	ACTUAL		7/1/2022		7/3/2022	7/5/2022		7/7/2022	18/9/2022		18/11/2022				
27	6-HQI	K-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN		1		1	1		1	1		1	1			
28	6-HQI	L-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	ACTUAL		10/1/2022		19/3/2022	19/5/2022		28/7/2022	28/9/2022		28/11/2022				
29	6-HQI	M-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	9	PLAN		1		1	1		1	1		1	1			
30	6-HQI	N-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	9	ACTUAL		10/1/2022		19/3/2022	19/5/2022		20/7/2022	20/9/2022		20/11/2022				
31	6-HQI	O-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN		1		1	1		1	1		1	1			
32	6-HQI	P-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	ACTUAL		18/1/2022		20/3/2022	20/5/2022		20/7/2022	20/9/2022		20/11/2022				

หมายเหตุ  
แผนเลื่อนเนื่องจาก รอกกรองฝุ่น J-LINE ของเขา 20/2/2023



194 หมู่ 7 ตำบลในคลองบางปลากด  
อำเภอพระสมุทรเจดีย์  
จังหวัดสมุทรปราการ 10290  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507  
Phone : (02) 044-1401-3  
Fax : (02) 044-1400  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

**Denaka**  
environment CAREclean

วันที่ 22 พฤศจิกายน 2565

เลขที่ D23-EIS-00012  
เรื่อง รายงานการติดตั้งอุปกรณ์บนเครื่อง Shot Blast G8 FG2  
Model : PE/PE1504-3  
Size : 165MM.(Ø) x 2730MM.(L)  
เรียน คุณใหญ่ (098-848-8757)  
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี (300/10) จำกัด (A2-0071-02)  
อ้างอิง SN2300069 / PD2300057-001 / PS2300044-001  
เอกสารแนบท้าย รูปภาพประกอบการติดตั้งอุปกรณ์

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งเครื่องบนเครื่อง Shot Blast G8 FG2 จำนวน 24 ตัว เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2565 โดยทีมงาน ของ บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับ	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง Shot Blast G8 FG2			หมายเหตุ
		ก่อน	หลัง		
1	Diff gauge - ถ้าวูบ Loop time	- - -	- - -		ปิดเครื่อง
3	ถ้าวูบหน้างาน - สภาพเครื่อง	✓ กำลังใช้งานได้	✓ ทำความสะอาด เครื่องพร้อมใช้		- -
	- สภาพตะแกรง	ตะแกรงวางอยู่ใน สภาพที่ดี	ตะแกรงวางอยู่ใน สภาพที่ดี		-
	- สภาพอุปกรณ์	อุปกรณ์มีฝุ่นเกาะ จำนวนมาก	เปลี่ยนถุงใหม่พร้อม ใช้งาน		-
	- สภาพ Cell Plate	มีฝุ่นเกาะเล็กน้อย	ทำความสะอาด พร้อมใช้งาน		-
4	ความเร็วลม หน้า Hood	-	-		
5	Valve+สภาพการทำงาน	-	-		ปิดเครื่อง
6	วัดอุณหภูมิหน้า Hood	-	-		



194 หมู่ 7 ตำบลในคลองบางปลากด  
อำเภอพระสมุทรเจดีย์  
จังหวัดสมุทรปราการ 10290  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507  
Phone : (02) 044-1401-3  
Fax : (02) 044-1400  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

**Denaka**  
environment CAREclean

ปัญหาที่พบ

- มีฝุ่นเกาะอุปกรณ์ทั้งหมด และพบฝุ่นเกาะบน Cell plate เล็กน้อย
- แจ้งหน่วยงานตรวจสอบการทำงานของ Valve ตัวที่ 1, 3 เนื่องจากอุปกรณ์ 2 ตัวนี้ มีฝุ่นเกาะมากผิดปกติและพบมีฝุ่นรอดผ่านตัวอุปกรณ์มาด้านใน ลักษณะนี้เหมือน Valve ไม่ทำงาน (รูปภาพที่ 1)



รูปภาพที่ 1

สรุปผลการติดตั้ง

- อุปกรณ์ได้ปกติ ไม่มีปัญหาในการติดตั้ง
- ตะแกรงวางอยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดและเป็นสนิม

หมายเหตุ

- เครื่อง G1 FG4, G8 FG4, G8 FG5 (จำนวน 3 เครื่อง) เช็ติดังนี้ไม่ได้เนื่องจากทำงาน(ฉุกเฉิน) แจ้งเครื่องไม่สามารถหยุดได้





ข้อเสนอแนะ

- 1) รับผิดชอบการตรวจสอบ Valve ที่แจ้งไปเป็นปัญหา ข้อที่ 1) โดยด่วน เพราะส่งผลให้ระบบ Cleaning ทำงานได้ไม่เต็มประสิทธิภาพ หรืออาจจะไม่ทำงานเลยในกรณีที่ Valve มีปัญหา
- 2) รับผิดชอบไม่ให้ความชื้นเข้าภายในเครื่อง เพราะจะทำให้ฝุ่นเกาะแข็ง และส่งผลให้ถังกรองตันเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่ารายงานดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับทันทีเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

**APPROVED**

Date :23-11-22  
Samacha S.  
(สมัชชา สุริยาโรภาศ)  
Service Officer  
บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด



รูปภาพประกอบติดตั้งอุปกรณ์เครื่อง Shot Blast G8 FG2



รูปภาพที่ 2



รูปภาพที่ 3



รูปภาพที่ 4



รูปภาพที่ 5



194 หมู่. 7 ตำบลโคกสูง อ.บางปะอิน จ.อ่างทอง  
อำเภอพระสมุทรเจดีย์  
จังหวัดสมุทรปราการ 10290  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507  
Phone : (02) 044-1401-3  
Fax : (02) 044-1400  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

รูปภาพประกอบติดตั้งเครื่องฟุ้งเครื่อง Shot Blast G8 FG2



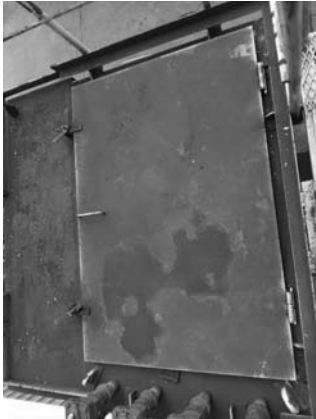
รูปภาพที่ 6



รูปภาพที่ 7



รูปภาพที่ 8



รูปภาพที่ 9



194 หมู่. 7 ตำบลโคกสูง อ.บางปะอิน จ.อ่างทอง  
อำเภอพระสมุทรเจดีย์  
จังหวัดสมุทรปราการ 10290  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507  
Phone : (02) 044-1401-3  
Fax : (02) 044-1400  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

วันที่ 22 พฤศจิกายน 2565

เลขที่ D23-EIS-00013  
เรื่อง รายงานการติดตั้งเครื่องฟุ้งเครื่อง Shot Blast G1 FG3  
Model : PE/PE1504-3  
Size : 165MM.(Ø) x 2730MM.(L)  
คุณหนู (098-848-8757)  
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (300/10) จำกัด (A2-0071-02)  
SN2300070 / PD2300058-001 / PS2300045-001  
อ้างอิง เอกสารแนบท้าย รูปภาพประกอบการติดตั้งเครื่องฟุ้ง

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งเครื่องฟุ้งเครื่อง Shot Blast G1 FG3 จำนวน 16 ตัว เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2565 โดยทีมงาน ของ บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด จึงรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับ	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง Shot Blast G1 FG3		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Diff gauge	-	-	ปิดเครื่อง
2	- ถ่ายรูป	-	-	
2	Loop time	-	-	
3	ถ่ายรูปหน้างาน	✓	✓	-
	- สภาพเครื่อง	กำลังใช้งานได้	ทำความสะอาดเครื่องพร้อมใช้	-
	- สภาพตะแกรง	ตะแกรงวางอยู่ในสภาพที่ดี	ตะแกรงวางอยู่ในสภาพที่ดี	-
	- สภาพถุงกรอง	ถุงกรองมีฝุ่นเกาะหนักจำนวนมาก	เปลี่ยนถุงใหม่พร้อมใช้งาน	-
	- สภาพ Cell Plate	มีฝุ่นเกาะเล็กน้อย	ทำความสะอาดพร้อมใช้งาน	-
4	ความเร็วลม หน้า Hood	-	-	ปิดเครื่อง
5	Valve+สภาพการทำงาน	-	-	
6	วัดอุณหภูมิหน้า Hood	-	-	



#### ปัญหาที่พบ

- 1) มีฝุ่นเกาะอุปกรณ์ทั้งหมด และพบฝุ่นเกาะบน Cell plate เล็กน้อย
- 2) พบมีน้ำเข้าอยู่บน Cell Plate ให้ดูที่ตารางสอบเรซัลตง (รูปภาพที่ 1)



รูปภาพที่ 1

#### สรุปผลการติดตาม

- 1) อุปกรณ์ใส่ได้ปกติ ไม่มีปัญหาในการติดตั้ง
- 2) ตะแกรงวางอยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดและเป็นสนิม

#### หมายเหตุ

- เครื่อง G1 FC4, G8 FC4, G8 FC5 (จำนวน 3 เครื่อง) เข้าติดตั้งไม่ได้เนื่องจากน้ำหนักงาน(อุปกรณ์ฯ) เครื่องไม่สามารถหุุดได้



#### ข้อเสนอแนะ

- 1) รับผิดชอบการตรวจสอบ ซิลยาง หรือจุดที่ทำให้น้ำเข้าเครื่องโดยด่วน ส่งผลให้อุปกรณ์ความชื้นสะสม
- 2) ให้คอยตรวจเช็ค Valve และระบบอื่นเพื่อให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์เพราะจะทำให้เครื่องพังตัวเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่ารายงานดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ไม่มากก็น้อย หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับอีกเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

**APPROVED**

Date : 23-11-22

Samacha S.

(สมัชชา สุริยชา โรภาท)

Service Officer

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



**Denaka**  
environment CAREclean

194 หมู่. 7 ตำบลโคกสูงองบางปลารด  
อำเภอพระสมุทรเจดีย์  
จังหวัดสมุทรปราการ 10290  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507  
Phone : (02) 044-1401-3  
Fax : (02) 044-1400  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

รูปภาพประกอบผลิตภัณฑ์เครื่อง Shot Blast G1 FC3



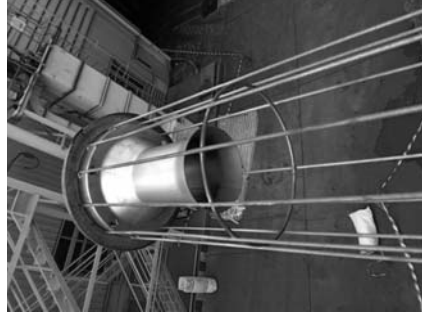
รูปภาพที่ 2



รูปภาพที่ 3



รูปภาพที่ 4



รูปภาพที่ 5

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



**Denaka**  
environment CAREclean

194 หมู่. 7 ตำบลโคกสูงองบางปลารด  
อำเภอพระสมุทรเจดีย์  
จังหวัดสมุทรปราการ 10290  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507  
Phone : (02) 044-1401-3  
Fax : (02) 044-1400  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

รูปภาพประกอบผลิตภัณฑ์เครื่อง Shot Blast G1 FC3



รูปภาพที่ 6



รูปภาพที่ 7



รูปภาพที่ 8



รูปภาพที่ 9



194 หมู่ 7 ตำบลในดงแขวงปากดง  
อำเภอพระสมุทรเจดีย์  
จังหวัดสมุทรปราการ 10290  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507  
Phone : (02) 044-1401-3  
Fax : (02) 044-1400  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

**Denaka**  
environment CAREclean

วันที่ 22 พฤศจิกายน 2565

เลขที่ D23-EIS-00014  
เรื่อง รายงานการติดตั้งอุปกรณ์พ่นเครื่อง Shot Blast G8 FG3  
Model : PE/PE1504-3  
Size : 165MM.(Ø) x 2730MM.(L)  
เรียน คุณใหญ่ (098-848-8757)  
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด (A2-0071-02)  
อ้างอิง SN2300071/ PD2300059-001 / PS2300046-001  
เอกสารแนบท้าย รูปภาพประกอบการติดตั้งอุปกรณ์พ่น

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งเครื่องพ่นเครื่อง Shot Blast G8 FG3 จำนวน 36 ตัว เมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม 2565 โดย  
ทีมงาน ของ บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับ	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง Shot Blast G8 FG3			หมายเหตุ
		ก่อน	หลัง		
1	Diff gauge - ถ้าวูปลูก	-	-		ปิดเครื่อง
2	Loop time	-	-		
3	ถ้าวูปลูกทำงาน	✓	✓		
	- สภาพเครื่อง	กำลังใช้งานได้	ทำงานสะอาดผ่า เครื่องพร้อมใช้		-
	- สภาพตะแกรง	ตะแกรงวางอยู่ใน สภาพที่ดี	ตะแกรงวางอยู่ใน สภาพที่ดี		-
	- สภาพอุปกรณ์	อุปกรณ์มีผู้แกะสัน จำนวนมาก	เปลี่ยนลูกใหม่พร้อม ใช้งาน		-
	- สภาพ Cell Plate	มีผู้แกะเล็กน้อย	ทำความสะอาด พร้อมใช้งาน		-
4	ความเร็วลม หน้า Hood	-	-		ปิดเครื่อง
5	Valve+สภาพการทำงาน	-	-		
6	วัดอุณหภูมิหน้า Hood	-	-		



194 หมู่ 7 ตำบลในดงแขวงปากดง  
อำเภอพระสมุทรเจดีย์  
จังหวัดสมุทรปราการ 10290  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507  
Phone : (02) 044-1401-3  
Fax : (02) 044-1400  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

**Denaka**  
environment CAREclean

ปัญหาที่พบ

- 1) มีฝุ่นเกาะอุปกรณ์ทั้งหมด และพบฝุ่นเกาะบน Cell plate เล็กน้อย

สรุปผลการติดตั้ง

- 1) อุปกรณ์ใส่ได้ปกติ ไม่มีปัญหาในการติดตั้ง  
2) ตะแกรงวางอยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดและเป็นสนิม

หมายเหตุ

- เครื่อง G1 FG4, G8 FG4, G8 FG5 (จำนวน 3 เครื่อง) เข้าติดตั้งไม่ได้เนื่องจากพนักงาน(คุณเอกชัย) แจ็งเครื่อง ไม่สามารถพูด  
ได้

ข้อเสนอแนะ

- 1) ระยะเวลาวิ่งไม่ให้ความชื้นเข้ามาในเครื่อง เพราะจะทำให้ฝุ่นเกาะแข็ง และส่งผลให้อุปกรณ์ตันเร็ว  
2) ให้คอยตรวจเช็ค Valve และระบบยิงลมให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์เพราะจะทำให้ อุปกรณ์ตันเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่ารายงานดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ไม่มากก็น้อย หากท่านมีข้อสงสัยประการใด  
กรุณาติดต่อกลับอีกเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

APPROVED

Date :23-11-22  
Samacha S.  
(สมัชชา สุริยา ไรภาท)  
Service Officer  
บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



Denaka  
environment CAREclean

194 หมู่ 7 ตำบลในตอ อำเภอบางปะคนาด  
จังหวัดหนองบัวลำภู 10290  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507  
Phone : (02) 044-1401-3  
Fax : (02) 044-1400  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

รูปภาพประกอบติดตั้งเครื่อง Shot Blast G8 FG3



รูปภาพที่ 1



รูปภาพที่ 2



รูปภาพที่ 3



รูปภาพที่ 4

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



Denaka  
environment CAREclean

194 หมู่ 7 ตำบลในตอ อำเภอบางปะคนาด  
จังหวัดหนองบัวลำภู 10290  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507  
Phone : (02) 044-1401-3  
Fax : (02) 044-1400  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

วันที่ 23 พฤศจิกายน 2565

เลขที่ D23-EIS-00015  
เรื่อง รายงานการติดตั้งเครื่อง Shot Blast G1 FG5  
Model : PE/PE1504-3  
Size : 165MM.(Ø) x 2730MM.(L)  
คุณหาญ (098-848-8757)  
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี (300/10) จำกัด (A2-0071-02)  
SN2300074 / PD2300062-001 / PS2300049-001  
อ้างอิง เอกสารแนบท้าย รูปภาพประกอบการติดตั้งเครื่องฝุ่น

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งเครื่อง Shot Blast G1 FG5 จำนวน 16 ตัว เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2565 โดยทีมงาน ของ บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด จึงรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับ	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง Shot Blast G1 FG5		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Diff gauge	-	-	ปิดเครื่อง
2	- ถ่ายรูป	-	-	
3	Loop time	-	-	
4	ถ่ายรูปหน้างาน	✓	✓	-
5	- สภาพเครื่อง	กำลังใช้งานได้	ทำความสะอาดเครื่องพร้อมใช้	-
6	- สภาพตะแกรง	ตะแกรงวางอยู่ในสภาพที่ดี	ตะแกรงวางอยู่ในสภาพที่ดี	-
7	- สภาพถุงกรอง	ถุงกรองมีฝุ่นเกาะหนัก	เปลี่ยนถุงใหม่พร้อมใช้งาน	-
8	- สภาพ Cell Plate	มีฝุ่นเกาะเล็กน้อย	ทำความสะอาดพร้อมใช้งาน	-
9	ความเร็วลม หน้า Hood	-	-	ปิดเครื่อง
10	Valve+สภาพการทำงาน	-	-	
11	วัดอุณหภูมิหน้า Hood	-	-	



ปัญหาที่พบ

- 1) มีฝุ่นเกาะอุปกรณ์ทั้งหมัด และพบฝุ่นเกาะบน Cell plate เล็กน้อย

สรุปผลการติดตาม

- 1) อุปกรณ์ไม่ได้ผิดปกติ ไม่มีปัญหาในการติดตั้ง
- 2) ตะแกรงวางตัวอยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดและเป็นสนิม

หมายเหตุ

- เครื่อง G1 FC4, G8 FC4, G8 FG5 (จำนวน 3 เครื่อง) เข้าติดตั้งไม่ได้เนื่องจากพนักงาน(คุณเอกชัย) แจ้งเครื่องไม่สามารถถอดได้

ข้อเสนอแนะ

- 1) ระวังละอองไม่ให้เข้าในเครื่อง เพราะจะทำให้ฝุ่นเกาะแข็ง และส่งผลให้ถูกกรองตันเร็ว
- 2) ให้ถอดวาล์ว Check Valve และระบบถึงลมให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์เพราะจะทำให้ถูกกรองตันเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่ารายงานดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับอีกเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

**APPROVED**

Date :23-11-22  
Samacha S.  
(สมัชชา สุริยา ไรภท)  
Service Officer  
บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด



รูปภาพประกอบติดตั้งอุปกรณ์เครื่อง Shot Blast G1 FG5



รูปภาพที่ 1



รูปภาพที่ 2



รูปภาพที่ 3



รูปภาพที่ 4



194 หมู่ 7 ตำบลในตอ อ.บึงสามพัน จ.พิจิตร 36110  
โทรศัพท์ : 0105546123507  
โทรสาร : 0105546123507  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

วันที่ 26 พฤษภาคม 2565

เลขที่ D23-EIS-00016  
เรื่อง รายงานการติดตั้งอุปกรณ์เครื่อง Shot Blast G1 FG2  
Model : PE/PE1504-3  
Size : 148MM.(Ø) x 2050MM.(L)  
เรียน คุณหญิง (098-848-8757)  
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (300/10) จำกัด (A2-0071-02)  
อ้างอิง SN2300076 / PD2300064-001 / PS2300051-001  
เอกสารแนบท้าย รูปภาพประกอบการติดตั้งอุปกรณ์

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งเครื่อง Shot Blast G1 FG2 จำนวน 20 ตัว เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2565 โดย  
ทีมงาน ของ บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์

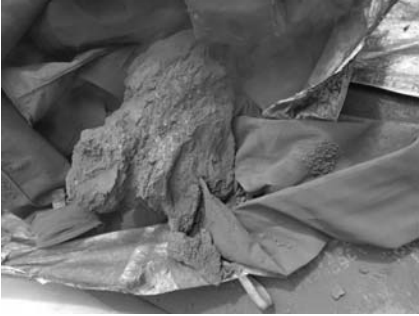
ลำดับ	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง Shot Blast G1 FG2		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Diff gauge	-	-	ปิดเครื่อง
	- ถ้าวูปลูก	-	-	
	Loop time	-	-	
3	ถ้าวูปลูกทำงาน	✓	✓	-
	- สภาพเครื่อง	กำลังใช้งานได้	ทำงานสะอาดผ่า เครื่องพร้อมใช้	-
	- สภาพตะแกรง	ตะแกรงวางอยู่ใน สภาพที่ดี	ตะแกรงวางอยู่ใน สภาพที่ดี	-
	- สภาพถุงกรอง	ถุงกรองมีฝุ่นเกาะ จำนวนมาก	เปลี่ยนถุงใหม่พร้อม ใช้งาน	-
	- สภาพ Cell Plate	มีฝุ่นเกาะมาก	ทำความสะอาด พร้อมใช้งาน	-
4	ความเร็วลม หน้า Hood	-	-	ปิดเครื่อง
5	Valve+สภาพการทำงาน	-	-	
6	วัดอุณหภูมิหน้า Hood	-	-	



194 หมู่ 7 ตำบลในตอ อ.บึงสามพัน จ.พิจิตร 36110  
โทรศัพท์ : 0105546123507  
โทรสาร : 0105546123507  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

ปัญหาที่พบ

- 1) มีฝุ่นเกาะอุปกรณ์เครื่องและถังหมัก (รูปภาพที่ 1)



รูปภาพที่ 1

- 2) พบฝุ่นเกาะบน Cell plate มาก (รูปภาพที่ 2)



รูปภาพที่ 2





#### สรุปผลการติดตั้ง

- 1) อุปกรณ์ไม่เกิดปัญหาในการติดตั้ง
- 2) ตะแกรงลอยอยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดและเป็นสนิม (ตะแกรงลอยเครื่องนี้มี 2 ไซส์ (ไซส์สั้น 1.5 ตัว ไซส์ยาว 5 ตัว)

#### หมายเหตุ

- เครื่อง G1 FC4, G8 FC4, G8 FC5 (จำนวน 3 เครื่อง) เชื่อมติดไม่ได้เนื่องจากน้ำหนัก (อุปกรณ์) เครื่องไม่สามารถยกได้

#### ข้อเสนอแนะ

- 1) รมัควังไม่ให้ความชื้นเข้ามาในเครื่อง เพราะจะทำให้ฝุ่นเกาะแข็ง และส่งผลให้กังกรองตันเร็ว
- 2) ให้คอยตรวจเช็ค Valve และระบบส่งลมให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์เพราะจะทำให้กังกรองตันเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่าราชการงานดังกล่าวจะเป็นประโยชน์หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับอีกเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

**APPROVED**

Date :23-11-22

Samacha S.

(สมัชชา สุริยวโรภาท)

Service Officer

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด



#### รูปภาพประกอบติดตั้งอุปกรณ์เครื่อง Shot Blast G1 FC2



รูปภาพที่ 3



รูปภาพที่ 4



รูปภาพที่ 5



รูปภาพที่ 6



194 หมู่ 7 ตำบลในสองนางปาดาด  
อำเภอพระสมุทรเจดีย์  
จังหวัดสมุทรปราการ 10290  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507  
Phone : (02) 044-1401-3  
Fax : (02) 044-1400  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

Denaka  
environment CAREclean

รูปภาพประกอบติดตั้งเครื่อง Shot Blast G1 FC2



รูปภาพที่ 7



รูปภาพที่ 9



รูปภาพที่ 8



รูปภาพที่ 10



194 หมู่ 7 ตำบลในสองนางปาดาด  
อำเภอพระสมุทรเจดีย์  
จังหวัดสมุทรปราการ 10290  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507  
Phone : (02) 044-1401-3  
Fax : (02) 044-1400  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

Denaka  
environment CAREclean

วันที่ 01 ธันวาคม 2565

เลขที่ D23-EIS-00019  
เรื่อง รายงานการติดตั้งเครื่อง Shot Blast G1 FG4  
Model : PE/PE1504-3  
Size : 165MM.(Ø) x 2730MM.(L)  
คุณหนู (098-848-8757)  
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี (300/10) จำกัด (A2-0071-02)  
SN2300072 / PD2300060-001 / PS2300047-001  
อ้างอิง เอกสารแนบท้าย รูปภาพก่อนและหลังการติดตั้งเครื่องฝุ่น

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งเครื่องฝุ่นเครื่อง Shot Blast G1 FG4 จำนวน 16 ตัว เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2565 โดยทีมงาน ของ บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด จึงรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับ	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง Shot Blast G1 FG4		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Diff gauge - ถ่ายรูป	-	-	ปิดเครื่อง
2	Loop time	-	-	
3	ถ่ายรูปหน้างาน	✓	✓	
	- สภาพเครื่อง	จัดยางผ่าเครื่อง เสื่อมสภาพ	จัดยางผ่าเครื่อง เสื่อมสภาพ	-
	- สภาพตะแกรง	ตะแกรงวางอยู่ใน สภาพที่ดี	ตะแกรงวางอยู่ใน สภาพที่ดี	-
	- สภาพถุงกรอง	ถุงกรองมีฝุ่นเกาะเห็น จำนวนมาก	เปลี่ยนถุงใหม่พร้อม ใช้งาน	-
	- สภาพ Cell Plate	มีฝุ่นเกาะเล็กน้อย	ทำความสะอาด พร้อมใช้งาน	-
4	ความเร็วลม หน้า Hood	-	-	ปิดเครื่อง
5	Valve+สภาพการทำงาน	-	-	
6	วัดอุณหภูมิหน้า Hood	-	-	



#### ปัญหาที่พบ

- 1) มีฝุ่นเกาะอุปกรณ์ทั้งหมด และพบฝุ่นเกาะบน Cell plate อีกน้อย
- 2) ซิลยางฝาเครื่องเสื่อมสภาพ

#### สรุปผลการติดตั้ง

- 1) อุปกรณ์ใส่ได้ปกติ ไม่มีปัญหาในการติดตั้ง
- 2) ตะแกรงลวดอยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดและเป็นสนิม

#### ข้อเสนอแนะ

- 1) แนะนำให้รีบดำเนินการเปลี่ยนซิลยางฝาเครื่องใหม่โดยด่วน เพราะส่งผลให้วาล์วขึ้นชักภายในเครื่อง และทำให้ถังกรองอุดตันเร็ว
- 2) ให้คอยตรวจเช็ค Valve และระบบบังคับให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์เพราะจะทำให้ถังกรองตันเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยทั้งนี้ยังเป็นข้อสังเกตจากผลการดำเนินงานดังกล่าวจะเป็นประโยชน์อย่างมากก็มิใช่ หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับทันทีเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

**APPROVED**

Date : 01-12-22  
Samacha S.  
(สมัชชา สุริยวโรภาส)  
Service Officer  
บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด



#### รูปภาพก่อนการติดตั้งถังกรองฝุ่นเครื่อง Shot Blast G1 EC4



รูปภาพที่ 1



รูปภาพที่ 2



รูปภาพที่ 3



รูปภาพที่ 4

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



Denaka  
environment CAREclean

194 หมู่ 7 ตำบลในสองนางปลากด  
อำเภอพระสมุทรเจดีย์  
จังหวัดสมุทรปราการ 10290  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507  
Phone : (02) 044-1401-3  
Fax : (02) 044-1400  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

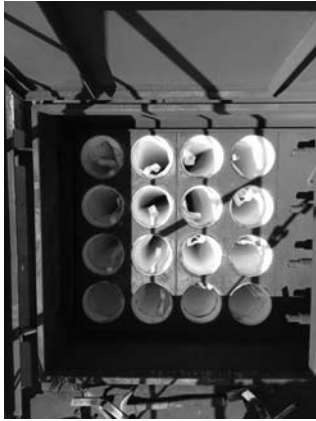
รูปภาพหลังการติดตั้งเครื่องฟุ้งเครื่อง Shot Blast G1 FG4



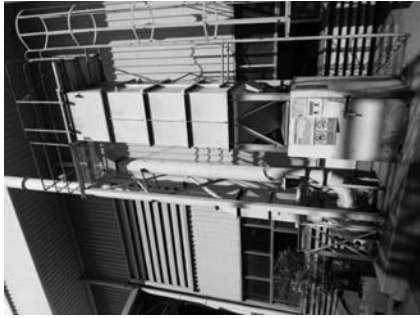
รูปภาพที่ 5



รูปภาพที่ 7



รูปภาพที่ 6



รูปภาพที่ 8

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



Denaka  
environment CAREclean

194 หมู่ 7 ตำบลในสองนางปลากด  
อำเภอพระสมุทรเจดีย์  
จังหวัดสมุทรปราการ 10290  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507  
Phone : (02) 044-1401-3  
Fax : (02) 044-1400  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th

วันที่ 01 ธันวาคม 2565

เลขที่ D23-EIS-00020  
เรื่อง รายงานการติดตั้งเครื่องฟุ้งเครื่อง Shot Blast G8 FG4  
Model : PE/PE1504-3  
Size : 165MM.(Ø) x 2730MM.(L)  
คุณหนู (098-848-8757)  
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี (300/10) จำกัด (A2-0071-02)  
SN2300073 / PD2300061-001 / PS2300048-001  
อ้างอิง เอกสารแนบท้าย รูปภาพก่อนและหลังการติดตั้งเครื่องฟุ้ง

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งเครื่องฟุ้งเครื่อง Shot Blast G8 FG4 จำนวน 24 ตัว เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2565 โดยทีมงาน ของ บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด จึงรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงผลการตรวจสอบเครื่องฟุ้ง

ลำดับ	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง Shot Blast G8 FG4		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Diff gauge - ถ่ายรูป	-	-	ปิดเครื่อง
2	Loop time	-	-	
3	ถ่ายรูปหน้างาน - สภาพเครื่อง	✓	✓	
	- สภาพตะแกรง	กำลังใช้งานได้	ทำความสะอาดเครื่องพร้อมใช้	-
	- สภาพถุงกรอง	ตะแกรงวางอยู่ในสภาพที่ดี	ตะแกรงวางอยู่ในสภาพที่ดี	-
	- สภาพ Cell Plate	จำนวนมาก	เปลี่ยนถุงใหม่พร้อมใช้งาน	-
4	ความรั่วลม หน้า Hood	มีฝุ่นเกาะเล็กน้อย	ทำความสะอาดพร้อมใช้งาน	-
5	Valve+สภาพการทำงาน	-	-	ปิดเครื่อง
6	วัดอุณหภูมิหน้า Hood	-	-	





ปัญหาที่พบ

- 1) มีฝุ่นเกาะอุปกรณ์ทั้งหมด และพบฝุ่นเกาะบน Cell plate เล็กน้อย

สรุปผลการติดตั้ง

- 1) อุปกรณ์ได้ใส่ได้ปกติ ไม่มีปัญหาในการติดตั้ง
- 2) ตะแกรงวางตัวอยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดและเป็นสนิม

ข้อเสนอแนะ

- 1) ระยะเวลาที่ไม่ให้ความชื้นเข้าภายในเครื่อง เพราะจะทำให้ฝุ่นเกาะแข็ง และส่งผลให้อุปกรณ์ตันเร็ว
- 2) ให้คอยตรวจสอบ Valve และระบบอื่นๆให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์เพราะจะทำให้ อุปกรณ์ตันเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่ารายงานดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

**APPROVED**

Date :01-12-22  
Samacha S.  
(สมัชชา สุริยาโรภาส)  
Service Officer  
บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด



รูปภาพก่อนการติดตั้งอุปกรณ์บนเครื่อง Shot Blast G-8 FC4



รูปภาพที่ 1



รูปภาพที่ 2



รูปภาพที่ 3



รูปภาพที่ 4

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)

**Denaka**  
environment CAREclean

194 หมู่ 7 ตำบลในตาดองบางปากคาด  
อำเภอพระแสงนครราชสีมา  
จังหวัดนครราชสีมา 30290  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507  
Phone : (02) 044-1401-3  
Fax : (02) 044-1400  
E-mail : denaka@denaka.co.th  
Address : www.denaka.co.th



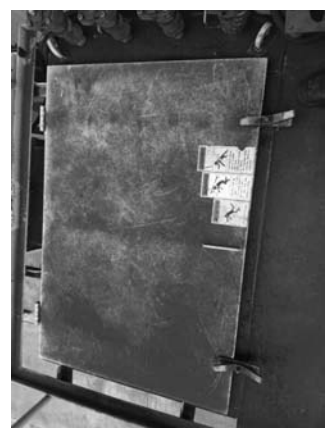
รูปภาพหลังการติดตั้งอุปกรณ์ Shot Blast G8 EC4



รูปภาพที่ 6



รูปภาพที่ 5



รูปภาพที่ 8



รูปภาพที่ 7



วันที่	ข้อมูลคุณสมบัติของน้ำดิบ							ค่าPH @จุดตรวจน้ำ			ค่าZinc (mg/l) @จุดตรวจน้ำ			ปริมาณสารที่ใส่เคมี			ปริมาณสารตกตะกอนที่เก็บตัวอย่างแล้ว	Note	ผู้ตรวจ
	เลขส่วนดินตะกอนในRaw waste Tank	ปริมาณน้ำที่บำบัด (ม <sup>3</sup> )	เลขส่วนดินตะกอนน้ำจืดรวม	ปริมาณน้ำที่บำบัด (ม <sup>3</sup> )	ปริมาณน้ำที่บำบัดรวม (ม <sup>3</sup> )	เลขส่วนดินตะกอนโพไฟา	ปริมาณโพไฟาที่ใช้ในกระบวนการบำบัด (kg/Wh)	ค่าระบบบำบัด	จุดรวมบำบัด	จุดรวมโรงงาน	ค่าระบบบำบัด	จุดรวมบำบัด	จุดรวมโรงงาน	Polymer (g)	PAC (kg)	NaOH (kg)			
1/7/22	44121		111000			19437		7.9	9.8	9.0	2.59	0.45	0.37	50	-	-	90		นางสาว
2/7/22	44148		112000			18457		8.3	9.8	7.8	3.00	0.59	0.52	50	-	-	90		นางสาว
3/7/22	44196		112360			18490		8.0	9.7	7.9	2.87	0.44	0.51	50	100	50	90		นางสาว
5/7/22	44210		113390			18507		8.2	9.8	8.0	2.34	0.42	0.45	50	-	-	90		นางสาว
6/7/22	44243		114390			18527		8.3	9.8	8.1	2.42	0.52	0.72	50	175	-	90		นางสาว
7/7/22	44277		115390			18548		8.2	9.7	7.9	2.56	0.54	0.52	50	-	-	90		นางสาว
8/7/22	44298		115390			18563		8.2	9.6	8.1	3.00	0.45	0.42	50	-	-	90		นางสาว
9/7/22	44325		116400			18584		8.0	9.8	7.9	2.22	0.24	0.76	50	-	-	90		นางสาว
10/7/22	44356		116890			18603		8.2	9.7	7.9	2.54	0.41	0.39	-	-	-	90		นางสาว
11/7/22	44362		116890			18603		8.0	9.8	8.0	3.00	0.52	0.60	50	200	50	90		นางสาว
12/7/22	44400		117390			18633		8.2	9.4	7.3	3.00	0.31	0.12	50	-	-	90		นางสาว
13/7/22	44425		116980			18649		8.6	9.8	8.2	3.00	0.43	0.19	50	-	-	90		นางสาว
14/7/22	44445		119900			18669		8.2	9.8	7.9	2.85	0.40	0.25	50	100	50	90		นางสาว
15/7/22	44469		120900			18697		8.3	9.8	8.3	3.00	0.45	0.42	50	-	-	90		นางสาว
16/7/22	44492		122000			18707		8.2	9.8	8.0	3.00	0.51	0.40	50	-	-	90		นางสาว
17/7/22	44513		123010			18719		8.1	8.7	8.1	2.71	0.26	0.37	50	-	-	90		นางสาว
18/7/22	44539		124030			18740		8.4	9.8	7.8	3.00	0.43	0.45	50	200	50	90		นางสาว
20/7/22	44560		125030			18757		8.2	9.8	7.8	3.00	0.45	0.32	50	-	-	90		นางสาว
21/7/22	44583		126080			18773		8.2	9.8	8.2	2.80	0.50	0.42	50	-	-	90		นางสาว
22/7/22	44612		127080			18793		8.4	9.8	7.9	3.00	0.58	0.54	50	-	-	90		นางสาว
23/7/22	44638		128090			18812		8.0	9.9	7.4	2.95	0.56	1.15	50	-	-	90		นางสาว
25/7/22	44688		129090			18843		8.2	9.7	7.8	3.00	0.26	0.12	50	-	-	90		นางสาว
26/7/22	44715		130110			18861		8.4	9.9	7.8	2.99	0.16	0.40	50	150	50	90		นางสาว
27/7/22	44739		131150			18879		8.0	9.8	8.1	3.00	0.37	0.63	50	-	-	90		นางสาว
29/7/22	44789		132160			18910		8.2	9.9	7.6	2.98	0.21	0.01	50	-	-	90		นางสาว
30/7/22	44809		133130			18923		8.1	9.8	9.0	3.00	0.11	0.21	-	-	-	90		นางสาว
31/7/22	44817		133130			18941		8.7	9.9	7.6	2.85	0.24	0.02	-	-	-	90		นางสาว
												</							

หมายเหตุ: 1. ค่าPH มาจากการอ่านค่าPH Control เหนือผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย 2. ค่าZinc มาจากการใช้Zinc test kit ค่านี้ไม่มาจากการเขียนสี 3. ปริมาณคลอรีนใช้จากการใช้ปริมาณที่เติมในถังคลอรีน

ថ្ងៃទី១៣

សិស្សាភិបាល



บันทึกการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียและตรวจสอบค่าเคมีในน้ำประจำวัน

ข้อมูลการตรวจวัดน้ำดิบ																	ปริมาณสารตกค้างในปลา			Note	ผู้ตรวจ
วันที่	หมายเลขถังขยะ Tank	ปริมาณน้ำดิบ (m³)	หมายเลขถังขยะ ประเภทขยะ	ปริมาณน้ำดิบ (m³)	ปริมาณน้ำดิบรวม (m³)	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	ปริมาณน้ำดิบที่ ใช้โดยครัวเรือน (kWh)	ค่า pH @จุดตรวจน้ำ			ค่า Zinc (mg/l) @จุดตรวจน้ำ			ปริมาณสารกำจัดศัตรูพืช							
								ค่าความเป็นกรด-ด่าง	ออกซิเจน ละลาย	ออกซิเจน รวม	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	ออกซิเจน ละลาย	ออกซิเจน รวม	Polymer (g)	PAC (kg)	NaOH (kg)					
1/8/2020	444834		133700			18912		8.2	8.9	8.9	3.00	0.32	0.45	50	145	45	90		นางสาว		
2/8/2022	444834		134700			18934		8.2	8.9	7.9	3.00	0.35	0.40	50			90		นางสาว		
3/8/2021	444867		135780			19000		8.1	8.9	8.2	3.00	0.32	0.42	50			90		นางสาว		
4/8/2022	444921		136740			19023		9.9	9.4	7.9	3.00	0.44	0.14	-			90		นางสาว		
5/8/2022	444954		137740			19045		8.1	8.8	7.9	3.00	0.35	0.36	50	200	30	90		นางสาว		
6/8/2022	444954		138740			19064		9.9	9.4	7.9	2.95	0.23	0.54	50			90		นางสาว		
8/8/2022	445013		139800			19068		9.3	8.8	7.7	3.00	0.44	0.14	-			90		นางสาว		
9/8/2022	445031		140900			19110		9.4	8.8	7.7	2.93	0.38	0.54	-			90		นางสาว		
10/8/2023	445053		141920			19152		8.2	8.5	8.0	3.00	0.44	0.23	50	140	20	90		นางสาว		
11/8/2022	445074		142950			19152		8.3	8.5	7.9	3.00	0.32	0.32	50			90		นางสาว		
12/8/2022	445094		144006			19164		8.3	8.9	7.7	3.00	0.17	0.20	-			90		นางสาว		
13/8/2022	445125		145090			19184		8.1	8.9	8.0	2.94	0.21	0.17	50			90		นางสาว		
14/8/2022	445137		145990			19194		8.0	8.8	9.8	3.00	0.42	0.39	-			90		นางสาว		
15/8/2023	445151		146990			19204		8.2	8.8	8.3	2.36	0.38	0.44	50			90		นางสาว		
16/8/2023	445174		147360			19211		8.0	8.8	8.9	2.98	0.43	0.36	50			90		นางสาว		
17/8/2022	445213		148340			19244		8.0	8.8	8.8	3.00	0.26	0.14	50			90		นางสาว		
18/8/2022	445240		149360			19261		8.4	8.8	7.8	3.00	0.36	0.64	50	125	100	90		นางสาว		
19/8/2023	445266		150400			19282		7.8	8.8	7.9	2.97	0.26	0.44	50	140		90		นางสาว		
20/8/2022	445292		151400			19303		8.2	8.8	7.7	3.00	0.36	0.23	-			90		นางสาว		
21/8/2022	445386		152410			19323		8.4	8.8	8.1	3.00	0.48	0.36	50			90		นางสาว		
22/8/2022	445348		153440			19344		8.0	8.9	8.0	3.00	0.21	0.17	-			40		นางสาว		
23/8/2022	445376		153440			19352		8.1	8.9	7.6	2.99	0.42	0.39	50			90		นางสาว		
24/8/2022	445388		154460			19393		8.3	8.9	7.9	2.84	0.54	0.44	50			90		นางสาว		
25/8/2022	445412		155500			19392		8.1	8.8	7.9	2.91	0.32	0.23	50	200	100	90		นางสาว		
26/8/2023	445444		156550			19410		7.8	8.8	8.3	3.00	0.42	0.44	50			90		นางสาว		
27/8/2022	445460		157450			19429		8.1	8.8	8.0	2.72	0.29	0.24	-			90		นางสาว		
28/8/2023	445483		158460			19446		8.0	8.9	7.6	3.00	0.37	0.24	50			90		นางสาว		
29/8/2023	445512		159510			19464		8.2	8.9	8.1	3.00	0.44	0.23	50			90		นางสาว		
30/8/2022	445534		160830			19483		8.8	8.8	8.9	2.89	0.32	0.36	50			90		นางสาว		
31/8/2022	445556		161690			19504		8.3	8.9	9.9	3.00	0.21	0.26	50			90		นางสาว		

หมายเหตุ : 1. ค่าPH มาจากการอ่านค่าที่PH Control หน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย 2. ค่าZinc มาจากการใช้Zinc test kit ค่านี้ได้อ่านจากการเทียบสี 3. ปริมาณแอมโมเนียไนโตรเจนมาจากการปฏิกิริยากับไนโตรเจนที่เติมในแอมโมเนียม

ရက်စွဲ

สุทธาคนี

บันทึกการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียและตรวจสอบค่าเคมีในน้ำประจำวัน																		
วันที่	ข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสีย						ค่า pH @จุดตรวจน้ำ			ค่า Zinc (mg/l) @จุดตรวจน้ำ			ปริมาณการใช้เคมี			ปริมาณตกตะกอน จากถังแยกไขมัน	Note	ผู้ตรวจ
	เลขหมายถังขยะ น้ำ Raw waste Tank	ปริมาณน้ำที่ เข้า (m³)	เลขหมายถัง น้ำ Raw waste Tank	ปริมาณน้ำที่ เข้า (m³)	ปริมาณน้ำที่ส่งเข้า รวม (m³)	เลขหมาย ถังขยะน้ำดิบ	ปริมาณน้ำที่เข้า ใช้ในระบบบำบัด (KWH)	เข้าระบบ - ป่าตอง	ออกระบบ ป่าตอง	ออกจาก โตะรวม	เข้าระบบ ป่าตอง	ออกระบบ ป่าตอง	ออกจาก โตะรวม	Polymer (g)	PAC (kg)			
1/9/22	45594		167670			19526		7.9	8.8	8.1	3.00	0.43	0.21	50	-	-	90	ช่วงเช้า
2/9/22	45618		163710			19545		8.1	8.9	7.7	3.00	0.32	0.06	50	-	-	90	ช่วงเช้า
3/9/22	45639		164710			19563		8.1	8.8	7.9	3.00	0.49	0.36	-	-	-	90	ช่วงเช้า
4/9/22	45663		165750			19583		8.1	8.6	8.1	2.65	0.29	0.51	50	-	-	90	ช่วงเช้า
5/9/22	45685		166910			19608		8.7	8.9	8.0	2.95	0.41	0.21	-	-	-	90	ช่วงเช้า
6/9/22	45696		166810			19616		7.9	8.6	7.9	2.70	0.35	0.35	50	250	75	90	ช่วงเช้า
7/9/22	45725		167810			19639		8.2	8.6	8.0	3.00	0.52	0.16	50	-	-	90	ช่วงเช้า
8/9/22	45755		168420			19661		8.2	8.8	8.0	3.96	0.49	0.23	50	-	-	90	ช่วงเช้า
9/9/22	45784		169360			19684		8.0	8.9	7.9	3.00	0.39	0.32	50	200	50	90	ช่วงเช้า
10/9/22	45812		170370			19706		8.0	8.8	8.1	2.64	0.45	0.22	50	-	-	90	ช่วงเช้า
11/9/22	45834		171890			19724		8.3	8.8	8.0	3.00	0.23	0.30	50	-	-	90	ช่วงเช้า
12/9/22	45864		172900			19747		8.3	8.7	7.8	2.84	0.32	0.19	50	-	-	90	ช่วงเช้า
13/9/22	45977		173950			19787		8.1	8.8	8.1	2.69	0.45	0.23	50	-	-	90	ช่วงเช้า
14/9/22	45919		174970			19811		8.2	8.8	7.7	3.00	0.36	0.26	50	150	50	90	ช่วงเช้า
15/9/22	45946		176000			19840		7.8	8.8	7.9	3.00	0.46	0.19	50	-	-	90	ช่วงเช้า
16/9/22	45980		177050			19865		7.9	8.9	8.2	2.63	0.30	0.32	50	-	-	90	ช่วงเช้า
17/9/22	46019		178100			19891		8.1	8.8	8.0	3.00	0.52	0.20	50	175	50	90	ช่วงเช้า
18/9/22	46062		179190			19922		8.1	9.0	8.0	3.00	0.22	0.45	50	-	-	180	ช่วงเช้า
20/9/22	46109		180220			19958		8.3	8.9	8.1	3.00	0.32	0.26	50	-	-	90	ช่วงเช้า
21/9/22	46137		181840			19981		8.4	8.9	7.8	2.63	0.36	0.18	50	225	50	90	ช่วงเช้า
22/9/22	46168		182240			20006		7.9	8.9	7.9	2.75	0.23	0.32	-	-	-	90	ช่วงเช้า
23/9/22	46197		183250			20023		8.0	8.8	8.1	3.00	0.43	0.16	50	-	-	90	ช่วงเช้า
24/9/22	46220		184290			20043		7.9	8.5	8.0	3.00	0.35	0.29	50	-	-	90	ช่วงเช้า
25/9/22	46240		185300			20059		8.1	8.6	7.9	2.39	0.45	0.39	50	-	-	90	ช่วงเช้า
26/9/22	46269		186390			20097		8.4	8.6	7.8	3.00	0.47	0.12	50	-	-	190	ช่วงเช้า
27/9/22	46301		187400			20119		8.2	8.8	8.2	3.00	0.52	0.26	-	225	75	90	ช่วงเช้า
28/9/22	46340		188480			20143		8.0	8.2	8.0	3.00	0.36	0.19	50	-	-	90	ช่วงเช้า
29/9/22	46368		189500			20163		8.2	8.7	7.8	2.76	0.32	0.23	50	-	-	90	ช่วงเช้า
30/9/22	46394		190500			20180		7.4	8.8	7.9	3.00	0.35	0.03	50	-	-	90	ช่วงเช้า

หมายเหตุ : 1. ค่า pH มาจากกระดาษ pH Control 2. ค่า Zinc มาจากกระดาษ Zinc test kit 3. ปริมาณเคมีใช้มาจากการบันทึกข้อมูล

ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจ

บันทึกการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียและตรวจสอบค่าเคมีในน้ำประจำวัน																		
วันที่	ข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสีย						ค่าPH @จุดตรวจน้ำ			ค่าZinc (mg/l) @จุดตรวจน้ำ			ปริมาณการใช้เคมี			ปริมาณสารตกค้างในตะกอน	Note	ผู้ตรวจ
	เลขตามีเตอร์น้ำRaw waste Tank	ปริมาณน้ำเข้า (m³)	เลขตามีเตอร์น้ำจากโรงงาน	ปริมาณน้ำเข้า (m³)	ปริมาณน้ำเข้าจากงาน (m³)	ปริมาณน้ำใช้ภายใน (KWH)	ค่าจากบ่อบำบัด	ค่าจากบ่อบำบัด	ค่าจากโรงงาน	ค่าจากบ่อบำบัด	ค่าจากบ่อบำบัด	ค่าจากบ่อบำบัด	Polymer (g)	PAC (kg)	NaOH (kg)			
1/10/22	46421		191800			20199	7.2	8.8	7.6	3.00	0.49	0.06	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
2/10/22	46459		192940			20228	8.0	9.0	7.9	3.00	0.46	0.19	50	250	50	90	ช่วงเช้า	
3/10/22	46480		194440			20250	7.9	8.9	7.7	2.65	0.51	0.23	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
4/10/22	46509		196000			20271	8.1	8.9	7.9	2.43	0.56	0.06	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
5/10/22	46537		197340			20291	8.5	9.0	8.1	3.00	0.53	0.19	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
6/10/22	46563		198840			20315	7.8	9.0	7.7	3.00	0.49	0.32	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
7/10/22	46595		200030			20341	8.3	8.9	8.0	2.93	0.52	0.29	-	225	75	90	ช่วงเช้า	
8/10/22	46621		201510			20373	8.0	9.0	7.9	3.00	0.41	0.19	-	-	-	90	ช่วงเช้า	
9/10/22	46654		203030			20400	8.3	8.9	7.6	3.00	0.46	0.21	100	-	-	90	ช่วงเช้า	
10/10/22	46686		204210			20421	8.2	9.0	8.0	3.00	0.42	0.28	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
11/10/22	46718		205630			20446	8.2	8.8	7.8	3.00	0.50	0.25	50	250	50	90	ช่วงเช้า	
12/10/22	46758		207270			20474	8.1	8.9	8.1	2.83	0.43	0.12	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
13/10/22	46792		208900			20507	8.1	8.8	8.0	2.63	0.36	0.21	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
14/10/22	46830		210450			20543	7.9	8.8	7.7	3.00	0.41	0.19	50	50	60	90	ช่วงเช้า	
15/10/22	46869		211850			20567	8.0	9.0	7.9	3.00	0.52	0.26	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
16/10/22	46909		213030			20594	8.1	8.6	8.1	2.86	0.49	0.16	-	-	-	90	ช่วงเช้า	
17/10/22	46959		214030			20600	7.9	9.0	8.0	3.00	0.46	0.30	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
18/10/22	46980		214030			20616	8.4	8.9	7.9	2.65	0.37	0.25	50	300	50	90	ช่วงเช้า	
19/10/22	47009		215200			20635	7.8	9.0	7.9	2.49	0.42	0.40	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
20/10/22	47027		216250			20655	8.3	8.6	8.1	3.00	0.32	0.21	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
21/10/22	47056		217760			20678	7.3	9.0	7.8	2.72	0.46	0.20	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
22/10/22	47080		219390			20700	8.4	9.0	8.0	3.00	0.42	0.32	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
23/10/22	47095		219390			20707	8.5	9.0	8.3	3.00	0.30	0.07	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
24/10/22	47132		220940			20740	8.3	9.0	8.0	2.63	0.36	0.19	50	200	75	90	ช่วงเช้า	
25/10/22	47166		221480			20762	8.2	9.0	8.2	2.56	0.42	0.16	-	-	-	90	ช่วงเช้า	
26/10/22	47195		223640			20783	8.0	8.9	8.1	3.00	0.40	0.21	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
27/10/22	47226		225160			20809	7.6	9.0	8.1	2.73	0.32	0.07	50	-	-	90	ช่วงเช้า	
28/10/22	47254		226600			20833	8.2	9.0	8.0	2.63	0.36	0.21	50	200	50	90	ช่วงเช้า	
29/10/22	47294		227700			20857	8.0	9.0	8.0	3.00	0.41	0.22	50	-	-	90	ช่วงเช้า	

หมายเหตุ : 1. ค่า pH มาจากกระดาษ pH Control 2. ค่า Zinc มาจากกระดาษ Zinc test kit 3. ปริมาณเคมีใช้มาจากการบันทึกข้อมูล

ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจ



บันทึกการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียและตรวจสอบค่าเคมีในน้ำประจวัน																		
วันที่	ข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสีย						ค่าPH @จุดตรวจน้ำ			ค่าZinc (mg/l) @จุดตรวจน้ำ			ปริมาณการใช้เคมี			ปริมาณออกซิเจนที่ออกอากาศเฉลี่ยต่อวัน	Note	ผู้ตรวจ
	เลขฐานสิบสองน้ำRaw waste Tank	ปริมาณน้ำที่บำบัด (m³)	เลขฐานสิบสองน้ำRecycle Tank	ปริมาณน้ำที่บำบัด (m³)	ปริมาณน้ำที่รวม (m³)	เลขฐานสิบสองไฟฟ้า	ปริมาณน้ำที่ใช้ในการบำบัด (kWh)	ค่าตรวจน้ำ	ออกซิเจนน้ำ	ออกซิเจนรวม	ค่าตรวจน้ำ	ออกซิเจนน้ำ	ออกซิเจนรวม	Polymer (g)	PAC (kg)			
1/11/22	47329		29500			20931		7.2	9.0	7.9	3.00	0.32	0.19	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
2/11/22	47357		30160			20903		8.5	9.0	8.0	2.79	0.36	0.21	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
3/11/22	47379		31350			20923		8.2	9.0	7.9	2.63	0.43	0.20	50	250	75	90	ไม่ตรวจ
4/11/22	47414		32900			20949		7.9	9.0	7.9	3.00	0.32	0.23	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
5/11/22	47456		34490			20975		7.7	9.0	7.5	3.00	0.41	0.23	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
6/11/22	47490		35590			20998		8.0	9.1	8.0	3.00	0.25	0.11	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
7/11/22	47542		36930			21029		8.2	9.0	8.1	3.00	0.36	0.21	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
8/11/22	47561		37930			21044		7.9	9.0	7.9	2.96	0.32	0.23	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
9/11/22	47595		39070			21062		8.5	9.0	7.9	3.00	0.26	0.16	50	250	75	90	ไม่ตรวจ
10/11/22	47603		40070			21077		8.3	8.9	8.0	3.00	0.30	0.24	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
11/11/22	47630		41120			21095		7.9	9.0	8.2	3.00	0.34	0.12	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
12/11/22	47656		42600			21116		8.1	9.0	7.6	2.43	0.30	0.11	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
13/11/22	47679		43620			21137		8.0	8.0	8.1	3.00	0.21	0.13	-	-	-	90	ไม่ตรวจ
14/11/22	47701		44070			21144		8.4	8.9	7.9	2.47	0.31	0.23	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
15/11/22	47706		44320			21157		8.6	8.0	8.0	3.00	0.23	0.19	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
16/11/22	47722		45240			21169		8.2	8.5	7.8	3.00	0.30	0.21	50	250	75	90	ไม่ตรวจ
17/11/22	47745		46440			21187		7.6	8.5	7.6	3.00	0.26	0.16	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
18/11/22	47745		46440			21187		7.6	8.5	7.6	3.00	0.26	0.16	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
19/11/22	47782		47750			21212		7.9	8.6	7.4	2.93	0.23	0.24	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
20/11/22	47801		48410			21227		8.0	8.4	7.3	3.00	0.32	0.22	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
21/11/22	47841		49710			21255		8.3	8.9	7.6	3.00	0.36	0.19	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
22/11/22	47862		50990			21273		8.2	8.8	7.8	3.00	0.32	0.16	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
23/11/22	47878		52090			21287		7.9	8.5	7.4	2.93	0.26	0.25	-	50	-	90	ไม่ตรวจ
24/11/22	47902		53520			21308		7.6	8.5	7.6	2.92	0.34	0.19	50	250	75	90	ไม่ตรวจ
25/11/22	47924		54520			21325		8.1	8.6	7.6	3.00	0.32	0.21	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
26/11/22	47949		55710			21343		7.1	8.7	7.9	3.00	0.30	0.16	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
27/11/22	48013		57090			21383		8.2	8.6	7.4	3.00	0.26	0.21	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
28/11/22	48049		57980			21425		8.0	8.0	7.8	3.00	0.32	0.14	50	250	75	90	ไม่ตรวจ
1/12/22	48126		61410			21451		8.0	8.8	8.0	2.63	0.36	0.21	50	-	-	90	ไม่ตรวจ

หมายเหตุ : 1. ค่า pH จากการอ่านค่า pH Control ที่จุดตรวจระบบบำบัดน้ำเสีย 2. ค่า Zinc จากการอ่านค่า Zinc test kit ค่าที่ได้จากการเฉลี่ย 3. ปริมาณเคมีที่ใช้ตรวจวัดปริมาณน้ำเสียในถังบำบัด

ผู้ตรวจ

กิตติศักดิ์

บันทึกการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียและตรวจสอบค่าเคมีในน้ำประจวัน																		
วันที่	ข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสีย						ค่าPH @จุดตรวจน้ำ			ค่าZinc (mg/l) @จุดตรวจน้ำ			ปริมาณสารเคมีเติม			ปริมาณออกซิเจนละลายน้ำจากเครื่องเติม	Note	ผู้ตรวจ
	เลขฐานสิบสองน้ำRaw waste Tank	ปริมาณน้ำที่บำบัด (m³)	เลขฐานสิบสองน้ำการระบาย	ปริมาณน้ำที่บำบัด (m³)	ปริมาณน้ำที่บำบัดรวม (m³)	เลขฐานสิบสองไฟฟ้า	ปริมาณน้ำที่ใส่ในการบำบัด (KWH)	ค่าตรวจน้ำ - ค่าตั้ง	ออกซิเจนบำบัด	ออกซิเจนรวม	ค่าตรวจน้ำ	ออกซิเจนบำบัด	ออกซิเจนรวม	Polymer (g)	PAC (kg)			
1/12/22	48126		61410			21451		8.0	8.8	8.0	2.63	0.36	0.21	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
2/12/22	48152		62810			21471		7.9	8.7	7.5	2.45	0.30	0.19	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
3/12/22	48178		64080			21490		8.1	8.7	7.8	2.62	0.26	0.09	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
4/12/22	48201		65250			21509		8.0	8.8	7.8	3.00	0.27	0.18	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
5/12/22	48220		66300			21523		8.2	8.6	8.0	3.00	0.36	0.21	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
6/12/22	48253		67560			21547		8.5	8.7	7.6	3.00	0.30	0.16	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
7/12/22	48270		68680			21561		7.9	8.8	8.1	2.63	0.26	0.20	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
8/12/22	48298		69710			21577		7.9	8.9	7.6	2.43	0.31	0.09	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
9/12/22	48306		70790			21592		7.9	8.7	7.6	2.62	0.35	0.12	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
10/12/22	48321		71990			21607		7.8	8.8	7.8	2.46	0.30	0.21	-	-	-	90	ไม่ตรวจ
11/12/22	48359		72940			21619		7.8	8.8	8.0	3.00	0.31	0.19	-	-	50	90	ไม่ตรวจ
12/12/22	48349		73070			21626		8.0	8.8	8.2	2.92	0.40	0.16	50	250	75	90	ไม่ตรวจ
13/12/22	48362		74110			21640		8.0	8.7	7.8	2.62	0.29	0.06	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
14/12/22	48379		75500			21657		8.2	8.7	7.6	3.00	0.30	0.09	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
15/12/22	48397		76550			21673		7.9	8.8	7.6	2.82	0.32	0.11	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
16/12/22	48415		77590			21688		7.8	8.5	7.9	3.00	0.29	0.21	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
17/12/22	48434		78590			21702		8.0	8.7	7.6	3.00	0.30	0.22	50	200	50	90	ไม่ตรวจ
18/12/22	48452		79790			21719		8.4	8.6	8.0	3.00	0.41	0.27	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
19/12/22	48469		80290			21727		8.4	8.4	7.8	3.00	0.31	0.21	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
20/12/22	48486		80700			21740		8.3	8.4	7.8	2.79	0.28	0.09	-	-	-	90	ไม่ตรวจ
21/12/22	48509		81340			21756		8.0	8.7	7.6	3.00	0.21	0.13	50	-	-	90	ไม่ตรวจ
22/12/22	48526		82710			21769		8.4	8.8	7.9	3.00	0.32	0.19	-	-	-	90	ไม่ตรวจ

หมายเหตุ : 1. ค่า pH จากการอ่านค่า pH Control ที่จุดตรวจระบบบำบัดน้ำเสีย 2. ค่า Zinc จากการอ่านค่า Zinc test kit ค่าที่ได้จากการเฉลี่ย 3. ปริมาณเคมีที่ใช้ตรวจวัดปริมาณน้ำเสียในถังบำบัด

ผู้ตรวจ



ภาคผนวก จ

เอกสารการจัดการของเสีย





การขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและอันตราย เดือน มกราคม - ธันวาคม ประจำปี 2565

ลำดับ	เดือน	ปริมาณ (ก.ก.)	ประเภทของเสีย	ผู้ขนส่ง	ผู้รับกำจัด
1	มกราคม	6,600.00	มูลฝอย	บริษัท เวสต์เมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
2	กุมภาพันธ์	6,600.00	มูลฝอย	บริษัท เวสต์เมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
3	มีนาคม	7,590.00	มูลฝอย	บริษัท เวสต์เมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
4	เมษายน	5,940.00	มูลฝอย	บริษัท เวสต์เมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
5	พฤษภาคม	7,260.00	มูลฝอย	บริษัท เวสต์เมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
6	มิถุนายน	7,260.00	มูลฝอย	บริษัท เวสต์เมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
7	กรกฎาคม	6,930.00	มูลฝอย	บริษัท เวสต์เมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
8	สิงหาคม	7,590.00	มูลฝอย	บริษัท เวสต์เมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
9	กันยายน	7,260.00	มูลฝอย	บริษัท เวสต์เมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
10	ตุลาคม	6,930.00	มูลฝอย	บริษัท เวสต์เมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
11	พฤศจิกายน	7,260.00	มูลฝอย	บริษัท เวสต์เมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
12	ธันวาคม	7,260.00	มูลฝอย	บริษัท เวสต์เมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เดือน	ประเภทWaste	ผู้ขนส่งไปกำจัด	น้ำหนัก (kgs.)
July'22	น้ำ Coolant oil	บจก. สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี	36,260.00
	น้ำมันเปื้อนน้ำมัน	บจก. ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์	-
	น้ำ Coolant oil	บจก. ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์	22,680.00
	น้ำมันเปื้อนน้ำมัน	บจก. สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี	40,070.00
	กากอุตสาหกรรม	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	31,830.00
	<b>Total</b>		<b>130,840.00</b>
Total Aug'22	น้ำ Coolant oil	บจก. สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี	-
	น้ำมันเปื้อนน้ำมัน	บจก. ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์	49,650.00
	น้ำ Coolant oil	บจก. ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์	59,920.00
	น้ำมันเปื้อนน้ำมัน	บจก. สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี	10,650.00
	กากอุตสาหกรรม	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	42,750.00
	<b>Total</b>		<b>162,970.00</b>
Total Sep'22	น้ำ Coolant oil	บจก. สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี	-
	น้ำมันเปื้อนน้ำมัน	บจก. ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์	49,560.00
	น้ำ Coolant oil	บจก. ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์	71,940.00
	น้ำมันเปื้อนน้ำมัน	บจก. สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี	-
	กากอุตสาหกรรม	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	40,380.00
	<b>Total</b>		<b>161,880.00</b>
Total Oct'22	น้ำ Coolant oil	บจก. สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี	-
	น้ำมันเปื้อนน้ำมัน	บจก. ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์	50,540.00
	น้ำ Coolant oil	บจก. ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์	26,570.00
	น้ำมันเปื้อนน้ำมัน	บจก. สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี	-
	กากอุตสาหกรรม	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	19,730.00
	<b>Total</b>		<b>96,840.00</b>
Total Nov'22	น้ำ Coolant oil	บจก. สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี	-
	น้ำมันเปื้อนน้ำมัน	บจก. ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์	51,060.00
	น้ำ Coolant oil	บจก. ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์	61,010.00
	น้ำมันเปื้อนน้ำมัน	บจก. สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี	-
	กากอุตสาหกรรม	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	25,550.00
	<b>Total</b>		<b>137,620.00</b>
Total Dec'22	น้ำ Coolant oil	บจก. สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี	-
	น้ำมันเปื้อนน้ำมัน	บจก. ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์	49,980.00
	น้ำ Coolant oil	บจก. ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์	96,950.00
	น้ำมันเปื้อนน้ำมัน	บจก. สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี	-
	กากอุตสาหกรรม	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	31,700.00
	<b>Total</b>		<b>178,630.00</b>



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-4594  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 77(2)-260/2564-นอบ.  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	19 08 13	กากตะกอนจากระบบบำบัด	50	073	จ3-101-2/40สข	อนุญาต	
2	11 01 08	ตะกอน Bondelize	120	073	จ3-101-2/40สข	อนุญาต	
3	15 01 10	กากขยะปนเปื้อน	40	073	จ3-101-2/40สข	เอกสารไม่เพียงพอ	99
4	15 02 02	วัสดุติดขั้วบนเบื่อน	50	042	3-106-8/49สข	อนุญาต	
5	12 01 18	เศษเจียร	180	042	3-106-8/49สข	อนุญาต	
6	16 02 15	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	1.6	073	จ3-101-2/40สข	อนุญาต	
7	15 01 11	กระป๋องสเปรย์	2	073	จ3-101-2/40สข	อนุญาต	
8	16 10 01	น้ำมันนํ้ามัน	200	042	ข3-106-7/4/62รข	อนุญาต	
9	12 01 18	Slag เบี่ยง	100	042	3-106-8/49สข	เอกสารไม่เพียงพอ	02
10	12 01 10	Coolant	200	042	ข3-106-7/4/62รข	เอกสารไม่เพียงพอ	99

รายการที่ได้รับอนุญาตให้ลบบ้างกับ ใช้ตั้งแต่วันที่ 2 เมษายน 2565 ถึงวันที่ 20 มีนาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 2 เมษายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อ่อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-4594  
ของ บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.77(2)-260/2564-นอบ.

เลขวันที่	รับ/เดือน/ปี	สาระสำคัญของเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
22722/2565	3/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 15 ผู้เนเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สข ปริมาณ 120 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
22722/2565	3/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 01 เศษกลิ้งเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-11/48รข ปริมาณ 800 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
22722/2565	3/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-11/48รข ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
22722/2565	3/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 01 พลาสติค โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-11/48รข ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
22722/2565	3/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 เศษกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-11/48รข ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
23195/2565	14/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 10 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-106-7/4/62รข ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
23195/2565	14/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 กากขยะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สข ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
23195/2565	14/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 07 บรรจุภัณฑ์บนเบื่อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-5/55ปท ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
23195/2565	14/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 09 Coolant Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-10/50ขข ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
23195/2565	14/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 10 น้ำมันนํ้ามัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/56รข ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
23195/2565	14/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 07 สารเคมีเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สข ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
23195/2565	14/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สข ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
23195/2565	14/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 18 Slag เบี่ยง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49รข ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
23195/2565	14/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 น้ำมันใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-5/55ปท ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
23195/2565	14/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 14 06 03 Solvent กะโไข่แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-5/55ปท ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
27523/2565	2/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 07 Coolant Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/56รข ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
27523/2565	2/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 09 Coolant Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-10/50ขข ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
27523/2565	2/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 10 น้ำมันนํ้ามัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/56รข ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
32385/2565	18/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 07 Coolant Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/56รข ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
32385/2565	18/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 น้ำมันเก่าใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-40/57สค ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	19
32385/2565	18/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 กากขยะปนเปื้อนใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-40/57สค ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
32385/2565	18/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 14 06 03 โขเ่ว้นทึงใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-40/57สค ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	19,25

34007/2565	19/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 10 09 99 Scale เหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๑3-101-2/40ธข ปริมาณ 100 ต้น วิธีการกำจัด 073	อนุญาต
33948/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 10 09 03 Scale เหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๑3-101-2/40ธข ปริมาณ 100 ต้น วิธีการกำจัด 071	ไม่อนุญาต
33948/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 10 09 99 Sieg แห้ง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๑3-101-2/40ธข ปริมาณ 100 ต้น วิธีการกำจัด 073	อนุญาต
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 12 01 10 Coolant Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-40/57สข ปริมาณ 200 ต้น วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 12 01 10 น้ำมันพ่น โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/56ขม ปริมาณ 1000 ต้น วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 13 02 08 น้ำมันเก่าใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-40/57สค ปริมาณ 3 ต้น วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 15 01 10 ภายนอกเปลี่ยนไฟแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-40/57สค ปริมาณ 3 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 14 06 03 โซเวนท์ใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-40/57สค ปริมาณ 2 ต้น วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 14 06 03 โซเวนท์ใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-40/57สค ปริมาณ 3 ต้น วิธีการกำจัด 049	พอ
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 13 02 08 น้ำมันเก่าใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-40/57สค ปริมาณ 2 ต้น วิธีการกำจัด 042	อนุญาต
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 14 06 03 โซเวนท์ใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-40/57สค ปริมาณ 2 ต้น วิธีการกำจัด 042	อนุญาต
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-40/57สค ปริมาณ 100 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 13 02 08 น้ำมันปนเขื่อนน้ำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-10/50ธข ปริมาณ 100 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-40/57สค ปริมาณ 100 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 12 01 09 Coolant Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-10/50ธข ปริมาณ 200 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 13 02 08 น้ำมันปนเขื่อนน้ำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-10/50ธข ปริมาณ 200 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 12 01 01 พลาสติค โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-11/48ธข ปริมาณ 10 ต้น วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 12 01 01 พลาสติค โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-11/48ธข ปริมาณ 10 ต้น วิธีการกำจัด 011	อนุญาต
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-11/48ธข ปริมาณ 100 ต้น วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-11/48ธข ปริมาณ 100 ต้น วิธีการกำจัด 049	พอ
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 12 01 01 พลาสติค โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-11/48ธข ปริมาณ 100 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
36028/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ไปแล้ว รหัสวัสดุที่ใช้ไปแล้ว 12 01 15 ฝุ่นเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๑3-101-2/40ธข ปริมาณ 100 ต้น วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ

## วิธีการกำจัด

- คัดแยกประเภทเพื่อนำไปเผา
- เก็บเก็บในภาชนะบรรจุ
- เป็นวัสดุพิเศษแทน
- ส่งกลับสู่ทางที่กำจัด
- ส่งกลับสู่ทางที่นำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- นำกลับมาใช้หรือวิธีอื่นๆ
- เป็นเชื้อเพลิงแทน
- ทำเชื้อเพลิงผสม
- เศษเชื้อเพลิงสูง
- เป็นวัสดุพิเศษแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- นำกลับมาใช้ประโยชน์หรือวิธีอื่นๆ
- ใช้กระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- ใช้กระบวนการคืนสภาพหรือล้าง
- ใช้กระบวนการคืนสภาพแล้วส่งยู่รีไซเคิล
- นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากผลิตภัณฑ์ใหม่
- นำกลับสู่วิธีอื่นๆ
- นำกลับสู่วิธีทางเคมี
- นำกลับสู่วิธีทางกายภาพ

## เหตุผลการไม่อนุญาต

- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด กำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์
- วิธีการบำบัด กำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์ ไม่เหมาะสม
- ผู้รับผิดชอบการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหลุดประกอบกิจการตามตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- ผู้รับผิดชอบการไม่ยินยอมรับบำบัดกำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์
- ไม่สามารถยื่นขอขออนุญาต ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในฐานขอข
- ไม่เข้าข้อสั่งขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แล้ว พ.ศ. 2548

## เหตุผลกรณีอื่นๆ

- อื่นๆ ระบุ .แบบผลวิเคราะห์ที่เป็นปัจจุบัน..

## หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่าน ไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรม โรงงานอุตสาหกรรม

ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งการปกครองนี้

- นำกลับสู่วิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- นำกลับสู่วิธีทางเคมีกายภาพ
- จะระบุเป้าหมายให้เรียบร้อย
- ปรับสัณยด้วยวิธีทางเคมี
- ปรับสัณย/ สรี ทางเคมีโดยใช้ขีปนาวุธหรือวัตถุ pozolamic
- วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเข้มข้นอันตราย
- ส่งมอบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียที่ไม่อันตรายเท่านั้น
- ส่งมอบอย่างปลอดภัย
- ส่งมอบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับสัณยหรือทำให้เป็นอันตรเชิงแล้ว
- เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- เผาทำลายร่วมกับเตาเผาปูนซีเมนต์
- อัดลึงบ่อ ใต้ดิน หรือขี้ดินให้ระเบิด แบบเอกสารขออนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- รวมรวมและส่งมอบตามปกติ
- มอบหรือส่งคืน เฉพาะของเสียที่ไม่อันตรายเท่านั้น
- นำกลับไปใช้ประโยชน์เป็นการปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียที่ไม่อันตรายเท่านั้น
- ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียที่ไม่อันตรายเท่านั้น

## เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ที่กำกับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ที่กำกับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- สัญญาหรือหนังสือยินยอมการร่วมกิจการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้กำกับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้กำกับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- หนังสือมอบอำนาจให้ผู้เป็นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้รับงาน พร้อมคัดลอกแสดงเพื่อของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้กำกับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- ควมวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นที่หมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- ผลวิเคราะห์ผลวิเคราะห์การทดสอบ (waste examination test : mg/l)
- รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัดนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (ขบ.๑)
- หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- การลงนามของกรรมการผู้ชำนาญการในคำขอขออนุญาต.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- เอกสาร ข้อมูลความปลอดภัย





**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

รายงาน สก.3 ทางอิเล็กทรอนิกส์  
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด (SFT1)  
ประจำปี 2565



SOMBOON FORGING TECHNOLOGY CO., LTD.  
300/10 MOO. 1 TASIT, PLUAKDAENG, RAYONG 21140 THAILAND.  
TEL. 038-959-065 FAX. (038) 959 064

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
สำหรับผู้ก่อการก่อสร้างสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ 18 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า คุณโสภณ ฉัตรรัตนเนหา ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด  
สำนักงานเลขที่ 300/10 หมู่ที่ 1 ซอยนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นเซียร์ (ระยอง) ถนน- ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัด  
ระยอง

โทรศัพท์ โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.77(2)-260/2564-แอม.

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ - ถนน- ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG224800177

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วรายการต่อไปนี้

- ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้าง หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีกำจัด แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
- ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
- ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานะที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
- ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความปลอดภัยของสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เกิดขึ้น  
เปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
- ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง ป่าดและกำจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
- ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของ  
สิ่งปลูกสร้าง หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
- ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7



## เอกสารลำดับที่ 1

## รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ใช้ในถ้ำและวิธีการกำจัด ประจําปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	100999	Scale เหล็ก	3,400 ตัน	073	3-101-2/40ลบ
2	120101	พลาสติก	26,650 ตัน	011	3-105-11/48ลบ
3	120101	เศษกิ่งเหล็ก	630,394 ตัน	011	3-105-11/48ลบ
4	120101	เศษเหล็ก	116,770 ตัน	011	3-105-11/48ลบ
5	120101	เศษเหล็ก	243,040 ตัน	049	น.77(2)-1/2553-แอด.
6	120115	ฝุ่นเหล็ก	12,550 ตัน	071	DIWD056200025
7	120115	ฝุ่นเหล็ก	112,970 ตัน	071	3-101-2/40ลบ
8	150101	เศษกระดาษ	4,000 ตัน	011	3-105-11/48ลบ
9	110108	ตะกอน Bondelize	15,040 ตัน	073	บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ ทราสเปอร์ต จำกัด/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	4,740 ตัน	073	บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ ทราสเปอร์ต จำกัด/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
11	150111	กระป๋องสเปรย์	0,240 ตัน	073	บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ ทราสเปอร์ต จำกัด/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
12	190813	ภาคตะกอนจากระบบบำบัด	5,980 ตัน	073	บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ ทราสเปอร์ต จำกัด/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
13	120118	Slag เปียก	2,780 ตัน	042	บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ ทราสเปอร์ต จำกัด/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
14	120118	เศษเงียร์	19,120 ตัน	042	บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ ทราสเปอร์ต จำกัด/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
15	150202	วัสดุอุดขับปนเปื้อน	6,590 ตัน	042	บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ ทราสเปอร์ต จำกัด/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
16	110108	ตะกอน Bondelize	3,720 ตัน	073	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซาญมิตร์/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
17	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0,890 ตัน	073	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซาญมิตร์/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
18	190813	ภาคตะกอนจากระบบบำบัด	0,830 ตัน	073	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซาญมิตร์/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
19	120118	เศษเงียร์	2,720 ตัน	042	นางจิดาภา อภิวัฒน์/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
20	150202	วัสดุอุดขับปนเปื้อน	0,960 ตัน	042	นางจิดาภา อภิวัฒน์/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
21	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0,760 ตัน	073	นางเนปกา โชคตำบลย์/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
22	120118	Slag เปียก	9,740 ตัน	042	นางเนปกา โชคตำบลย์/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
23	120118	เศษเงียร์	0,540 ตัน	042	นางเนปกา โชคตำบลย์/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
24	150202	วัสดุอุดขับปนเปื้อน	0,700 ตัน	042	นางเนปกา โชคตำบลย์/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
25	110108	ตะกอน Bondelize	5,910 ตัน	073	นางสมมล กระงกลาง/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
26	190813	ภาคตะกอนจากระบบบำบัด	0,400 ตัน	073	นางสมมล กระงกลาง/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
27	120109	Coolant Oil	33,830 ตัน	049	บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด/บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
28	110108	ตะกอน Bondelize	1,920 ตัน	073	นางไพฑูรย์ สุขสมบุรณ์/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
29	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0,840 ตัน	073	นางไพฑูรย์ สุขสมบุรณ์/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
30	120118	เศษเงียร์	2,240 ตัน	042	นางไพฑูรย์ สุขสมบุรณ์/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
31	150202	วัสดุอุดขับปนเปื้อน	0,480 ตัน	042	นางไพฑูรย์ สุขสมบุรณ์/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
32	110108	ตะกอน Bondelize	5,710 ตัน	073	นางวรัญญู กระงกลาง/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
33	150110	ภาชนะปนเปื้อน	2,300 ตัน	073	นางวรัญญู กระงกลาง/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
34	150111	กระป๋องสเปรย์	0,240 ตัน	073	นางวรัญญู กระงกลาง/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
35	190813	ภาคตะกอนจากระบบบำบัด	2,970 ตัน	073	นางวรัญญู กระงกลาง/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
36	120118	Slag เปียก	6,120 ตัน	042	นางวรัญญู กระงกลาง/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
37	120118	เศษเงียร์	8,800 ตัน	042	นางวรัญญู กระงกลาง/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
38	150202	วัสดุอุดขับปนเปื้อน	0,420 ตัน	042	นางวรัญญู กระงกลาง/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
39	110108	ตะกอน Bondelize	6,800 ตัน	073	นางวรัญญู กระงกลาง/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
40	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1,730 ตัน	073	นางวรัญญู กระงกลาง/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
41	190813	ภาคตะกอนจากระบบบำบัด	0,300 ตัน	073	นางวรัญญู กระงกลาง/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
42	120118	เศษเงียร์	12,260 ตัน	042	นางวรัญญู กระงกลาง/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
43	150202	วัสดุอุดขับปนเปื้อน	2,270 ตัน	042	นางวรัญญู กระงกลาง/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)
44	110108	ตะกอน Bondelize	4,610 ตัน	073	นางวรัญญู กระงกลาง/บริษัท เมตเตอร์ วิลล์ กรีน จำกัด (มหาชน)





ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
87	120118	เศษเจียร	6.850 ตัน	042	นางสาวศศิธร เหมมณีไทย/บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
88	150202	วัสดุดูดซับเปื้อน	3.110 ตัน	042	นางสาวศศิธร เหมมณีไทย/บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
89	120110	Coolant	72.780 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซอลินี คอนสตรัคชั่น/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นเทคไนโลยี จำกัด
90	161001	น้ำมัน	49.060 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซอลินี คอนสตรัคชั่น/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นเทคไนโลยี จำกัด
91	120110	Coolant	25.260 ตัน	042	บริษัท โซคังเรือทรีพี เซอร์วิส จำกัด/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นเทคไนโลยี จำกัด
92	161001	น้ำมัน	53.600 ตัน	042	บริษัท โซคังเรือทรีพี เซอร์วิส จำกัด/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นเทคไนโลยี จำกัด
93	110108	ตะกอน Bondelize	0.560 ตัน	073	นางสาวไพริพย์ คำสอน/บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
94	150110	ยางปะปนเปื้อน	2.200 ตัน	073	นางสาวไพริพย์ คำสอน/บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
95	150111	กระป๋องสเปรย์	0.200 ตัน	073	นางสาวไพริพย์ คำสอน/บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
96	190813	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัด	0.700 ตัน	073	นางสาวไพริพย์ คำสอน/บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
97	120118	Slag เปียก	0.540 ตัน	042	นางสาวไพริพย์ คำสอน/บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
98	120118	เศษเจียร	2.380 ตัน	042	นางสาวไพริพย์ คำสอน/บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
99	150202	วัสดุดูดซับเปื้อน	0.790 ตัน	042	นางสาวไพริพย์ คำสอน/บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ **สุพัตรา วิเศษสงวน** ผู้รับผิดชอบเอกสาร  
(สุราสี วิเศษสงวน)

ลงชื่อ  ผู้ประกอบการโรงงาน  
(คุณโกลก ฉัตรวัฒนาเน่)

ตำแหน่ง หัวหน้างานแผนการควบคุมภาพ  
สิ่งแวดล้อม และพลังงาน

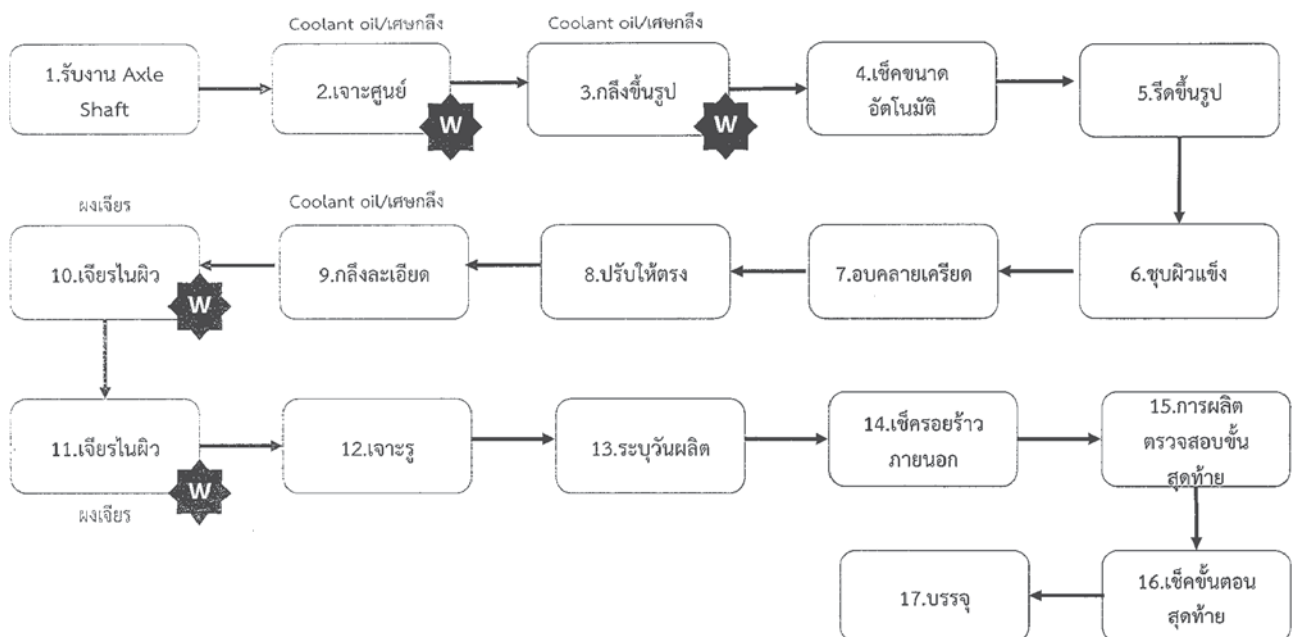
วันที่ 18 ต่อแ มกราคม ปี พ.ศ.2566



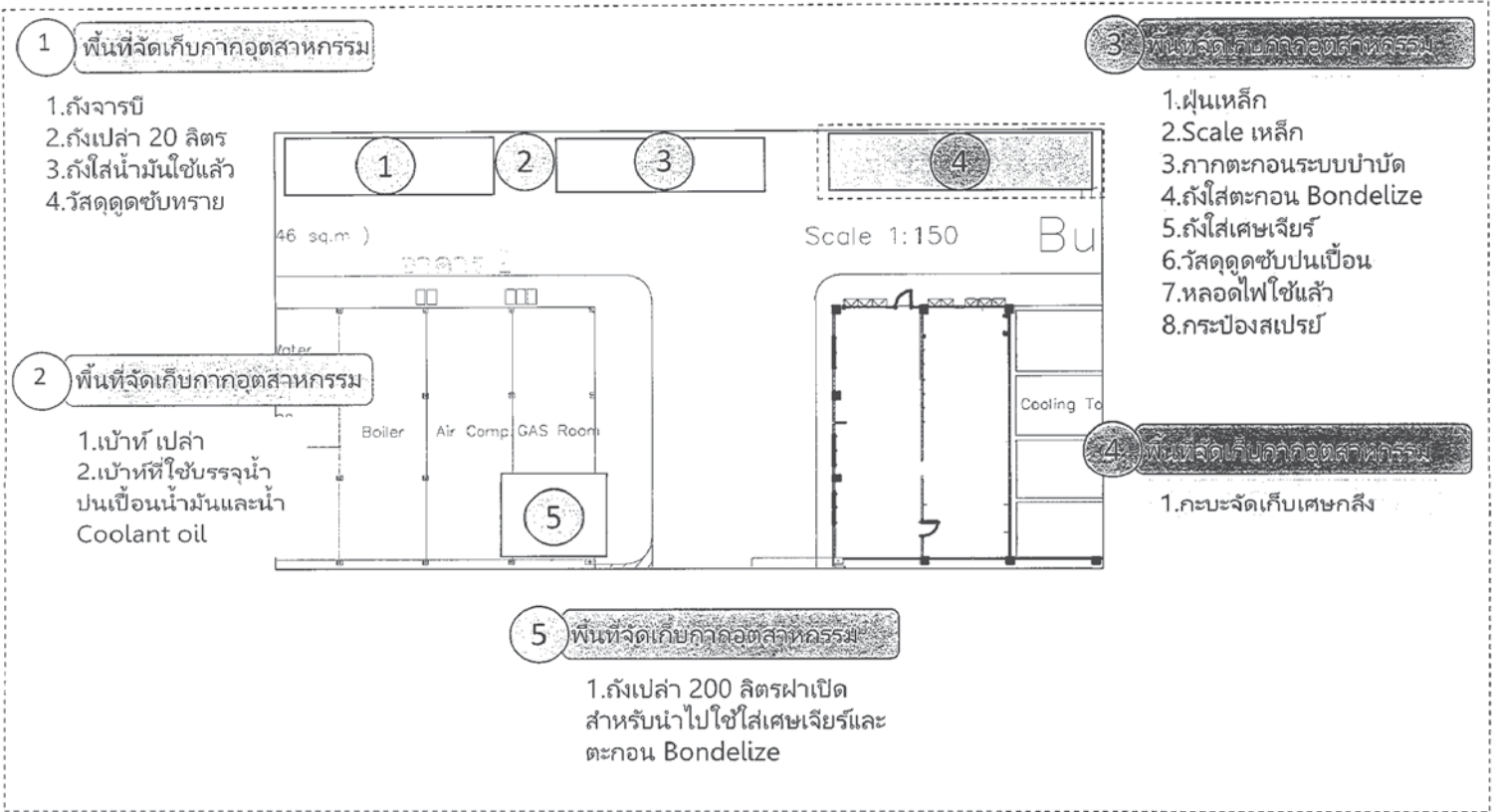
## Forging Process



## Machine Process



# แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด



เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น
1	100999	Scale หลัก							3.4 ตัน	
2	110108	ตะกอน Bondelize							58.66 ตัน	
3	120101	พลาสติก							26.65 ตัน	
4	120101	เศษกึ่งเหล็ก							630.394 ตัน	
5	120101	เศษเหล็ก							359.81 ตัน	
6	120109	Coolant Oil							364.56 ตัน	
7	120110	Coolant							98.04 ตัน	
8	120115	ฝุ่นเหล็ก							125.52 ตัน	
9	120118	Slag เปือก							29.45 ตัน	
10	120118	เศษเสียร							83.12 ตัน	
11	130208	น้ำมันเบื่อน้ำ							248.72 ตัน	
12	150101	เศษกระดาษ							4 ตัน	
13	150110	เศษแผ่นเบื่อน							18.96 ตัน	
14	150111	เศษปองสปร์							1.06 ตัน	
15	150202	วัสดุตัดขับเบื่อน							19.52 ตัน	
16	160213	อุปกรณ์ อิเล็กทรอนิกส์							92 ตัน	
17	160215	หลอดไฟเก่าใม่าน แล้ว							12 ตัน	
18	161001	น้ำมัน							102.66 ตัน	
19	190813	ภาคตะกอนจากระบบ บำบัด							19.59 ตัน	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วมาด้วย

ลงชื่อ ผู้ตรวจ (ผู้ตรวจ)  
(สำหรับ วัสดุ)

ลงชื่อ ผู้ตรวจ (ผู้ตรวจ)  
(คนใดคนหนึ่ง)

ตำแหน่ง หัวหน้างานแผนระบบคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อม และพลังงาน

เอกสารลำดับที่ 5  
รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง ป่าดและกำลังสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท เมตเตอร์ รีลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025  
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้ก่อกำเนิด ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท เมตเตอร์ รีลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031  
ที่อยู่ : โหนดที่ 37 เล่ม 1ก หน้า 37 ม.8 ก. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด  
สระบุรี  
โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้ก่อกำเนิด ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWD070800040  
ที่อยู่ : 88 ม.14 ตำบลหนองแห อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา  
โทรศัพท์ : 0 2930 3700 โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้ก่อกำเนิด ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033  
ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล นามบางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด รมอง  
โทรศัพท์ : 0 3801 5095 โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้ก่อกำเนิด ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท เมตเตอร์ รีลด์ กรีน จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWD050200740  
ที่อยู่ : 488 ซอยลาดพร้าว 130 (มหาไทย 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น อำเภอ บาง  
กะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร  
โทรศัพท์ : 0 2731 1815 โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้ก่อกำเนิด ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 6 :** ห้างหุ้นส่วนจำกัด ขามมิตร  
หมายเลขประจำตัว : DIWT056200025  
ที่อยู่ : 74 ม.1 ตำบล หินกลาง อำเภอ แง้มคอย จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 0 36329197  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 7 :** นางจิตตา อภิวัณห์

หมายเลขประจำตัว : DIWT056200199  
ที่อยู่ : 68/3 ม.10 ตำบล หอเอมยาว อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 0 3622 7011  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 8 :** นางเปกกา โชตคำบลชัย

หมายเลขประจำตัว : DIWT066200122  
ที่อยู่ : 106/1 ม.1 ตำบล หอเอมยาว อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 0 1860 9725  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 9 :** นายมงคล กระจกกลาง

หมายเลขประจำตัว : DIWT066200197  
ที่อยู่ : 93/1 ม.4 ตำบล ห่านะปรัง อำเภอ แง้มคอย จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 0 1404 0514  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 10 :** บริษัท พีวชน ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT070200266  
ที่อยู่ : 4 ซ.พหลโยธิน 30 ถนนพหลโยธิน ตำบล ลาดยาว อำเภอ จตุจักร จังหวัด กรุงเทพมหานคร  
โทรศัพท์ : 0 2939 7479  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 11 :** นางไพฑูรย์ สุขสมบูรณ์

หมายเลขประจำตัว : DIWT076200179  
ที่อยู่ : 9 ม.2 ตำบล หอเอมเปล้าไหล อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ :  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 12 :** นายธัญญู กระจกกลาง

หมายเลขประจำตัว : DIWT122100035  
ที่อยู่ : 60 ถนนบ้านเพิ่ม ตำบล โนแสง อำเภอ โนแสง จังหวัด นครราชสีมา  
โทรศัพท์ : -  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 13 :** นางสาวหยุด พันชัย

หมายเลขประจำตัว : DIWT126200062  
ที่อยู่ : 30 หมู่ที่ 9 ตำบล ซำผักแพว อำเภอ แง้มคอย จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : -  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 14 :** นางสาวมารก โชตคำบลชัย

หมายเลขประจำตัว : DIWT126200070  
ที่อยู่ : 106 หมู่ที่ 1 ตำบล หอเอมยาว อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 08 1860 9725  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 15 :** บริษัท เซ็กเกอร์ โลจิสติกส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT130200132  
ที่อยู่ : 9/73 ซอยรามคำแหง 158 ถนนรามคำแหง ตำบล สะพานสูง อำเภอ สะพานสูง จังหวัด กรุงเทพมหานคร  
โทรศัพท์ : 0 2917 3201 2  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 16 :** นายอนุชา วงศ์อินทร์

หมายเลขประจำตัว : DIWT136200045  
ที่อยู่ : 178 หมู่ที่ 9 ตำบล ตาลเดี่ยว อำเภอ แง้มคอย จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 08 3158 5890  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 17 :** นายโสภณ จันทรา

หมายเลขประจำตัว : DIWT166200030  
ที่อยู่ : 132 หมู่ที่ 9 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แง้มคอย จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : -  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด



**ชื่อผู้ประกอบการกิจการรายที่ 18 :** นางสาวศิริดา แผลงสร  
หมายเลขประจำตัว : DIWT176200038  
ที่อยู่ : 172/97 หมู่ที่ 1 ตำบลหนองขาว อำเภอมองเมนา จังหวัดสระบุรี  
โทรศัพท์ : -  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการกิจการรายที่ 19 :** นายฤทธิเดช ไซค์ตันลชัย  
หมายเลขประจำตัว : DIWT176200046  
ที่อยู่ : 68/3 หมู่ที่ 10 ตำบลหนองขาว อำเภอมองเมนา จังหวัดสระบุรี  
โทรศัพท์ : -  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการกิจการรายที่ 20 :** นายภูติห ไซค์ตันลชัย  
หมายเลขประจำตัว : DIWT176200053  
ที่อยู่ : 106 หมู่ที่ 1 ตำบลหนองขาว อำเภอมองเมนา จังหวัดสระบุรี  
โทรศัพท์ : -  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการกิจการรายที่ 21 :** นางสาวศิริกร แหม่มไทย  
หมายเลขประจำตัว : DIWT176200061  
ที่อยู่ : 29/7 ตำบลหนองเม็ก อำเภอมองเมนา จังหวัดสระบุรี  
โทรศัพท์ : 08 9239 3940  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการกิจการรายที่ 22 :** ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชลสินี คอนสตรัคชั่น  
หมายเลขประจำตัว : DIWT180900086  
ที่อยู่ : 333/119 หมู่ที่ 4 ตำบลบางพระ อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี  
โทรศัพท์ : 08 1590 5594  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการกิจการรายที่ 23 :** บริษัท โชติรุ่งเรืองทรัพย์ เซอร์วิส จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWT200900074  
ที่อยู่ : 99/71 หมู่ที่ 3 ตำบลสุรศักดิ์ อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี  
โทรศัพท์ : 09 7241 6300  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการกิจการรายที่ 24 :** นางสาวไพรวัลย์ คำสอน  
หมายเลขประจำตัว : DIWT226200038  
ที่อยู่ : 29/6 หมู่ที่ 1 ตำบลหนองเม็ก อำเภอมองเมนา จังหวัดสระบุรี  
โทรศัพท์ : 08 1475 4623  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการกิจการรายที่ 25 :** เขายายลำยองเก่า  
หมายเลขประจำตัว : 3-105-11/48ขบ  
ที่อยู่ : ตำบลปอวัน อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี  
โทรศัพท์ : 081-7356679  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการกิจการรายที่ 26 :** DIWD056200025  
หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160  
ที่อยู่ :  
โทรศัพท์ : 081-7356679  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการกิจการรายที่ 27 :** บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025  
ที่อยู่ : ตำบลห้วยแห้ง อำเภอกงค้อม จังหวัดสระบุรี  
โทรศัพท์ : 027310080  
โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :


☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

**ชื่อผู้ประกอบการกิจการรายที่ 28 :** บริษัท อีเตอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : น.77(2)-1/2553-แอต.  
ที่อยู่ : 7/299 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง  
โทรศัพท์ : 038-036270-  
โทรสาร : 77(3012)  
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ  
ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้ดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามประเภทของงาน หากผู้รับ  
จัดการจากสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นเพื่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพ ให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุ  
กระบวนการที่ใช้ หากผู้จัดการขนส่งมูลของรวมดนั้นไม่ได้ระบุแบบและไม่ได้ประกอบด้วยการ  
ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปใช้

แผนการป้องกันอุบัติเหตุกับเพื่อตอบสนองเหตุการณ์

ลงชื่อ  ผู้ประกอบกิจการโรงงาน  
(คุณโสภณ นัทรวัฒน์แห่ง)  
วันที่ 18 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566




## คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน

### WORK INSTRUCTION

#### ขั้นตอนการปฏิบัติงานวิเคราะห์สาเหตุ


Document No.	Effective Date : 18/01/2022
WI-SF8.2-GL003	Revision No. : 01


จัดทำโดย ( Prepared )	ตรวจทานโดย ( Checked )	อนุมัติโดย ( Approved )
		
Name : คุณชัชวาล หวังแดง Position : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับชำนาญ	Name : คุณสุเมธ ทั่วคำ Position : ผู้จัดการแผนกช่างไฟฟ้า	Name : คุณโสภณ นัทรวัฒน์แห่ง Position : ผู้จัดการโรงงาน SFT


รายการบันทึกประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงคู่มือวิธีการปฏิบัติ

WI-SF8.2-GL003 ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่สารเคมีหก รั่วไหล

ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้
1	จัดทำคู่มือใหม่ทั้งฉบับเพื่อให้สอดคล้องจากระบบจัดการด้านคุณภาพ IATF16949 : 2016 และระบบบริหารสิ่งแวดล้อม ISO 14001:2015	14/09/2015	00	18/09/2015
2	เปลี่ยนแปลงชื่อบริษัท และ Logo บริษัท	17/01/2022	01	18/01/2022

	ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่สารเคมี (SFTI)	Doc.No.	VS-F62-G-003	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	1/3
1. วัตถุประสงค์					
<ul style="list-style-type: none"><li>- เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อม และการตอบสนองในกรณีฉุกเฉิน สารเคมีหก รั่วไหล</li><li>- เพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่อยังสิ่งแวดล้อมจากสารเคมีหก รั่วไหล รวมทั้งความปลอดภัยและสุขอนามัยของพนักงาน</li></ul>					
2. ขอบเขต					
ได้ในการเตรียมความพร้อม และการตอบสนองในกรณีฉุกเฉิน เมื่อสารเคมีและวัตถุอันตรายหก รั่วไหลของบริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด					
3. คำจำกัดความ					
สารเคมี หมายถึง สารประเภท กรด ด่าง ตัวทำละลาย สารพิษ สารติดไฟ น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเชื้อเพลิง					
SOS หมายถึง Safety Data Sheet ระบุข้อมูลคุณสมบัติของสารเคมี และการจัดการเกี่ยวกับสารเคมี					
4. ผู้รับผิดชอบ					
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน : รับผิดชอบการแก้ไข เปลี่ยนแปลง เพิ่มเติม หรือยกเลิก รายละเอียดในเอกสาร และดำเนินการใช้ผู้ที่เกี่ยวข้องปฏิบัติงานเฝ้าระวัง และดำเนินการปฏิบัติตามกรณีฉุกเฉิน					
หัวหน้างาน /หัวหน้าส่วน : รับผิดชอบอบรมและสื่อสารให้พนักงานปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีฉุกเฉิน					
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย : รับผิดชอบในการจัดการการฉุกเฉินกรณีที่เกิดกับภาคอุตสาหกรรม					
5. รายละเอียดการปฏิบัติ					
5.1 ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติ การควบคุมสารเคมี ตามที่อยู่ใน SDS (Safety Data Sheet)					
5.2 จัดหา ตรวจสอบ และบำรุงรักษา อุปกรณ์เครื่องมือในการจัดการสารเคมี รั่วไหล ให้ใช้ตามพร้อม สามารถนำไปใช้งานได้ทันที					
5.3 จัดให้มีการฝึกซ้อมและปฏิบัติ ตามแผนการเตรียมความพร้อมและการตอบสนองในกรณีฉุกเฉิน สารเคมีหก รั่วไหล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง					
5.4 พบวางแผนการตอบสนองในกรณีฉุกเฉินสารเคมีหก รั่วไหล ปีละ 1 ครั้ง					
6. เครื่องมือ อุปกรณ์ที่จำเป็นในการจัดการกับสารเคมีหก รั่วไหล					
6.1 อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ที่เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน 6.5 ไม้กวาด /ไม้ถูพื้น					
6.2 ภาชนะสำหรับใส่วัสดุที่ดูดซับแล้ว เพื่อนำไปกำจัด 6.6 ผ้า					
6.3 ปาจดกา เพื่อใช้สำหรับทำความสะอาดหรือดูดซับสิ่งปนเปื้อนหรือภัยและ 6.7 กระดาษรอง / ฟิล์มพลาสติก					
6.4 วัสดุดูดซับ เช่น ทราย 6.8 อื่นๆ					

	<b>ขั้นตอนการปฏิบัติงานการประเมินสารเคมี ที่ครัวโหล (SFT1)</b> Somboon Forging Technology Company Limited	Doc.No. VJ-SF-2-G-003	Rev.No. 1	1
		Effective Date 18/01/2022	Page 2/3	3/3
<div data-bbox="284 1720 308 2094"> <b>7. ขั้นตอนการปฏิบัติ การตอบสนองกรณีสารเคมีที่ครัวโหล</b> </div> <div data-bbox="336 1368 1193 2033"> <pre> graph TD     A[พนักงานพบเห็นเหตุการณ์ สารเคมีที่ครัวโหล] --&gt; B[ประเมินความเสี่ยงเหตุการณ์ การตกโหลได้รับด้วย จอสารเคมี]     B -- NO --&gt; C[แจ้งหัวหน้างาน / พนักงานคนอื่นที่พบเห็นเหตุการณ์]     B -- OK --&gt; D[นำอุปกรณ์เคมีในการ จัดการสารเคมี ที่ตก โหล โดยปฏิบัติตาม วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดกรณีโหล (SDS)]     C --&gt; E[ผู้รับผิดชอบดำเนินการ]     E --&gt; F[ปฏิบัติตาม SDS การจัดการ สารเคมีเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน ไม่ใช่ออกสู่ภายนอก]     D --&gt; G[แจ้งทีมกู้ภัย ในกรณีเกิดอุบัติเหตุสารเคมี เพื่อรีบกู้ภัย]     F --&gt; H[ดำเนินการตามแผนฉุกเฉิน]     G --&gt; H     </pre> </div>				

	<b>ขั้นตอนการปฏิบัติงานการประเมินสารเคมี ที่ครัวโหล (SFT1)</b> Somboon Forging Technology Company Limited	Doc.No. VJ-SF-2-G-003	Rev.No. 1	1
		Effective Date 18/01/2022	Page 3/3	3/3
<div data-bbox="284 560 308 1001"> <b>7.1. คำอธิบายขั้นตอนการปฏิบัติงานการประเมินสารเคมีที่ครัวโหล</b> </div> <div data-bbox="320 230 1121 974"> <p>7.1.1 กรณีที่พบเหตุการณ์สารเคมีที่ครัวโหล แล้วรายงานหาวิธีหยุดรั่วไหลลงได้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานผู้พบเห็นเหตุการณ์สารเคมีที่ครัวโหล นำอุปกรณ์ที่ใช้ในการจัดการสารเคมีที่ครัวโหล มาเตรียมที่หน้าโดยปฏิบัติตาม ข้อมูลเอกสารนี้หน้า ตาม SDS</li> <li>- กำหนดให้บรรจจุลุดูดซับในถัง 200 ลิตรหรือภาชนะที่เหมาะสม ( กรณีเป็นของเหลวอยู่ในภาชนะที่ปิดสนิท ) และจัดเก็บบรรจุจุลุดูดซับ ไว้ในที่เก็บภาชนะอันตราย รอการนำไปกำจัด</li> <li>- หัวหน้างานทำการรายงานเพื่อสอบสวนหาสาเหตุการปนเปื้อนให้ชัดเจน และดำเนินการตามการสังเกต</li> </ul> <p>7.1.2 กรณีที่พบเหตุการณ์สารเคมีที่ครัวโหลแล้วไม่สามารถหาวิธีหยุดรั่วไหลลงได้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานผู้พบเห็นเหตุการณ์สารเคมีที่ครัวโหลของสารเคมี ให้แจ้งหัวหน้างาน และไปเกิดเหตุ และแจ้งป. เพื่อทำการสกัดกั้นไม่ให้สารเคมีลงสู่ระบบระบายน้ำออกสู่ภายนอกบริษัท ได้ และปฏิบัติตาม ข้อมูลการจัดการด้านความปลอดภัยจาก SDS รวมถึงการกักตัววัสดุที่ใช้ในการดูดซับสารเคมีที่ครัวโหล ตามข้อ 7.1.1</li> <li>- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับสูงตรวจสอบกรณีการรั่วไหลที่เกิดขึ้นในพื้นที่เกิดเหตุและหาสาเหตุ</li> </ul> <p>8. เอกสารที่เกี่ยวข้อง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>8.1 VJ-EE-009 การจัดการสารเคมี</li> <li>8.2 กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556</li> <li>8.3 Safety Data Sheet (SDS)</li> </ul> <p>9. บันทึกที่เกี่ยวข้อง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>9.1 แบบฟอร์มสอบสวนอุบัติเหตุ (FM-SF-GJ 003)</li> </ul> </div>				



รายงานตรวจสอบและผลการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- ┐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ┘ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน  
(คุณ โสภณ นัธวีวัฒนานนท์)  
วันที่ 18 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/  
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

[illegible]

น้ำหนักโดยประมาณรวมของบรรจุภัณฑ์ (Estimate Weight of Each Bin)	น้ำหนัก (Kgs)	เปอร์เซ็นต์ (%)	จำนวน (n.n.)
240 Ltr. Bin	38	100.00	0.54
1.25 M3 Bin	140		
3.00 M3 Bin	330	0.00	
5.00 M3 Bin	550		

Effective date : 1/11/2016



[illegible]



## INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

Manifest No. ESB1014212211 (0226)		Date: 1 - 30 November 2022	
WASTE PRODUCER		Waste Profile No. 002238	
Producer's Name and mailing address: บริษัท สยาม เทคโนโลยี จำกัด 300/1 หมู่ 1 ต.ลำไย อ.ลำไย จ.สงขลา 90110		Type of Transporter: REL Truck/6 or 10 wheel truck	
Industrial Estate EASTERN SEABOARD INDUSTRIAL ESTATE			
Registration No.: 21140			
Contact person: Somborn Forging Technology CO., Ltd.			
Box No.: 21140			
Signature		Signature	
Day		Day	
01		17	
02		18	
03		19	
04		20	
05		21	
06		22	
07		23	
08		24	
09		25	
10		26	
11		27	
12		28	
13		29	
14		30	
15		31	
16		NET 7,260	

หมายเหตุ/Note: ผู้ผลิตขยะในใบนี้: วัสดุที่ทิ้งได้โดยปลอดภัยตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
Producer: declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.  
เป็นการทิ้งขยะอันตรายในภาชนะบรรจุ (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ  
These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ WASTE TRANSPORTER		ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ WASTE PROCESSOR	
Transporter's name and address: บริษัท สยาม เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ 12 อาคารชั้นที่ 12 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10600		Processor's name and address: บริษัท สยาม เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ 8 ซ.บ่อน อ.ลำไย จ.สงขลา 90110	
Phone: 0 2745 6926-7		Phone: 038-346364-7	
Signature		Signature	
Title		Title	
Date		Date	

ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ: วัสดุที่ทิ้งได้โดยปลอดภัยตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
Transporter: declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.  
ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ: วัสดุที่ทิ้งได้โดยปลอดภัยตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
Processor: declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.  
ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ: วัสดุที่ทิ้งได้โดยปลอดภัยตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations.

ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ WASTE TRANSPORTER		ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ WASTE PROCESSOR	
Signature		Signature	
Title		Title	
Date		Date	

ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ: วัสดุที่ทิ้งได้โดยปลอดภัยตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
Transporter: declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.  
ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ: วัสดุที่ทิ้งได้โดยปลอดภัยตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
Processor: declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.  
ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ: วัสดุที่ทิ้งได้โดยปลอดภัยตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations.

น้ำหนักของขยะอันตราย (Estimated Weight of Each Bin)	น้ำหนัก (Kg)	เปอร์เซ็นต์ (%)	รวม (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	100.00	7,260
1.25 M3 Bin	140		
3.00 M3 Bin	330	0.00	
5.00 M3 Bin	550		

Effective date: 1/11/2016

## INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

Manifest No. ESB1014212211 (0226)		Date: 1 - 31 December 2022	
WASTE PRODUCER		Waste Profile No. 002238	
Producer's Name and mailing address: บริษัท สยาม เทคโนโลยี จำกัด 300/1 หมู่ 1 ต.ลำไย อ.ลำไย จ.สงขลา 90110		Type of Transporter: REL Truck/6 or 10 wheel truck	
Industrial Estate EASTERN SEABOARD INDUSTRIAL ESTATE			
Registration No.: 21140			
Contact person: Somborn Forging Technology CO., Ltd.			
Box No.: 21140			
Signature		Signature	
Day		Day	
01		17	
02		18	
03		19	
04		20	
05		21	
06		22	
07		23	
08		24	
09		25	
10		26	
11		27	
12		28	
13		29	
14		30	
15		31	
16		NET 7,260	

หมายเหตุ/Note: ผู้ผลิตขยะในใบนี้: วัสดุที่ทิ้งได้โดยปลอดภัยตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
Producer: declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.  
เป็นการทิ้งขยะอันตรายในภาชนะบรรจุ (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ  
These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ WASTE TRANSPORTER		ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ WASTE PROCESSOR	
Transporter's name and address: บริษัท สยาม เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ 12 อาคารชั้นที่ 12 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10600		Processor's name and address: บริษัท สยาม เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ 8 ซ.บ่อน อ.ลำไย จ.สงขลา 90110	
Phone: 0 2745 6926-7		Phone: 038-346364-7	
Signature		Signature	
Title		Title	
Date		Date	

ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ: วัสดุที่ทิ้งได้โดยปลอดภัยตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
Transporter: declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.  
ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ: วัสดุที่ทิ้งได้โดยปลอดภัยตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
Processor: declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.  
ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ: วัสดุที่ทิ้งได้โดยปลอดภัยตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations.

ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ WASTE TRANSPORTER		ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ WASTE PROCESSOR	
Signature		Signature	
Title		Title	
Date		Date	

ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ: วัสดุที่ทิ้งได้โดยปลอดภัยตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
Transporter: declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.  
ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ: วัสดุที่ทิ้งได้โดยปลอดภัยตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
Processor: declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.  
ผู้รับขยะ/ผู้ขนส่งขยะ: วัสดุที่ทิ้งได้โดยปลอดภัยตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations.

น้ำหนักของขยะอันตราย (Estimated Weight of Each Bin)	น้ำหนัก (Kg)	เปอร์เซ็นต์ (%)	รวม (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	100.00	7,260
1.25 M3 Bin	140		
3.00 M3 Bin	330	0.00	
5.00 M3 Bin	550		

Effective date: 1/11/2016







พจน์ ในกรณีนี้ **ผู้ให้บริการ** เป็นผู้ส่งจดตีพิมพ์ ผู้ให้บริการจะต้องมีการควบคุมรับผิดชอบ (Liability) ร่วมกับเจ้าของกระดาษพิมพ์

ข้อ 4 ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

เขียนที่ บริษัท พีวชนั้ ดเวลลอปเม้นท์ จำกัด  
วันที่ 1 มิถุนายน พ.ศ. 2565

ข้อ 5 ข้อตกลงทวิภาคี 3 ฉบับ โดยมีข้อความตรงกัน ทั้ง 2 ฝ่ายได้นำเนื้อหาข้อความตรงกัน ดังกล่าวนำมาขึ้นชื่อ พร้อมประกอบภาพที่จะมาเผยแพร่บนสื่อสิ่งพิมพ์ลงไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ชุด และส่งให้กับกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ (ถ้ามี) ใช้เป็นสำคัญ ต่างฝ่ายได้เก็บไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ชุด และส่งให้กับกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ (ถ้ามี) ใช้เป็นสำคัญ

ลงชื่อ.....ผู้ให้บริการ  
(นายโศภณ จัตุรพัฒนานนท์)

ลงชื่อ..... พยาน

ลงชื่อ..... พยาน

(นางสาวสวัสดิ์ ธีราช)

(นางสาวชฎิพร ชอบธรรม)

ผู้จัดการแผนกระบบภาพ สิ่งแวดล้อม และพลังงาน

ลงชื่อ.....พยาน  
(นางสาวศุภลักษณ์ กาวีระจันทร์)

25/11/93

1. ให้อ่านใบงานเล่ม ๑ : เรื่อง นิทานกรรมกัญชามีอายุขานในเงื้อมเงาพระโพธิสัตว์ในสวนนิมิตหรือสวนนิมิต  
จนกระทั่งนักเรียนจดจำเนื้อเรื่องได้ครบถ้วน หรือ นักเรียนอ่านจนเข้าใจแล้วค่อยมาเล่า  
จนกระทั่งนักเรียนฟังจนจบ
2. ให้นักเรียนมาแสดงที่ขึ้นใส่เสื้อสีเหลืองและกางเกงขาสั้นในแบบนักเรียนที่สนใจเรื่อง  
หรือสิ่งที่ได้เล่า (๑๕๓)
3. ให้นักเรียนมาจับคู่และนั่งบนเก้าอี้ตามจำนวนที่ได้อ่านว่าจะได้มาแสดงนิทานกรรมกัญชามีอายุขาน  
จนกระทั่งจบแล้วค่อยมาพูด
4. 4. ประเมินการรู้จำใบงานเล่ม ๑ : เรื่อง นิทานก ๑ : เนื้อหานิทานที่นักเรียนได้อ่านมาคืออายุขาน (๑๕๓)
5. ให้นักเรียนหรือเด็กอื่น ๆ มาดู มีการแสดงจากนักเรียนที่แสดงนิทาน
6. ให้นักเรียนแสดงนิทานเรื่องนั้นไปให้นักเรียนดูอีกบ้างที่ได้อ่านต่ออีกบ้างไปพูด
7. ประเมินการบอก
8. ให้นักเรียนมาแสดงนิทานกรรมกัญชามีอายุขาน โดยให้นักเรียนไปแสดงที่ปากน้ำเต้าถ้ำถ้ำ  
ภาษาอีสานคือ “นา” หรือ “นา” ทำกับนิทานกรรมกัญชามีอายุขานไปแสดงที่ปากน้ำเต้าถ้ำถ้ำถ้ำ  
ภาษาเหนือคือ “นา” คือ นิทานกรรมกัญชามีอายุขานไปแสดงที่ปากน้ำเต้าถ้ำถ้ำถ้ำ

**Toll-free : 02-115-8618**

**Fusion Development Co., Ltd.**  
1178 Ramkhamhaeng Road, Ratpattana,  
Saphansoeng, Bangkok 10240, Thailand  
Tel. 02-115-8618 Fax 02-115-3818  
Registration No. 010545054076

**Fusion Development Co., Ltd.**  
1178 Ramkhamhaeng Road, Rajapark  
Saphansoong, Bangkok 10240,  
Tel. 02-115-8618 Fax. 02-115-  
Registration No. 01055450530











หนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการผู้ให้บริการบำบัดกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
เพื่อประกันความรับผิด-Liability

เลขที่ KKY 0195

เขียนที่ บริษัท เขปายคำทองคำ จำกัด

วันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2565

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.77(2)-260/2564-นอบ. ตั้งอยู่เลขที่ 300/10 หมู่ 1 ตำบลตาสนิท อำเภอบัวลาย จังหวัดบึงกาฬ 21140 ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า “ผู้ใช้บริการ” อีกฝ่ายหนึ่งกับ บริษัท เขปายคำทองคำ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-11/48จบ./10200101125486 ตั้งอยู่เลขที่ 273/116 หมู่ที่ 5 ถนนปึง-ปากแก้ว ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า “ผู้ให้บริการ” อีกฝ่ายหนึ่ง ทั้ง 2 ฝ่ายตกลงการใช้และให้บริการบำบัดกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังต่อไปนี้

ข้อ 1 “ผู้ให้บริการ” ตกลงที่จะกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของ “ผู้ใช้บริการ” ตั้งแต่วันที่ 2 เมษายน พ.ศ.2565 ถึงวันที่ 20 มีนาคม พ.ศ.2566 ดังนี้

ลำดับที่	รหัส	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	วิธีกำจัด	ปริมาณ/ตัน/ปี
1	12 01 01	เศษสิ่งเหล็ก	011	800
2	12 01 01	เศษเหล็ก	011	200
3	12 01 01	พลาสติก	011	20
4	15 01 01	เศษกระดาษ	011	50

ข้อ 2 การรวบรวมและขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามข้อ 1 จะดำเนินการโดย

2.1 บริษัท เขปายคำทองคำ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 273/116 หมู่ที่ 5 ถนนปึง-ปากแก้ว ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ข้อ 3 ในระหว่างกระบวนการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานของผู้ให้บริการไปบำบัดหรือกำจัด สิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว “ผู้ใช้บริการ” จะต้องรับภาระความรับผิด (Liability) ในกรณีที่เกิดการสูญหาย เกิดอุบัติเหตุ การทิ้งผิดที่ หรือ การลักลอบทิ้ง และการรั่วซึมเนื่องจากข้อขัดแย้งที่ไม่เป็นไปตามสัญญาการให้บริการ ระหว่างผู้ใช้บริการ และผู้ให้บริการ ตามระบุไว้ข้อที่ 12 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.

ทั้งนี้ในกรณีที่ “ผู้ให้บริการ” เป็นผู้แต่งตั้งตัวแทน ผู้ให้บริการจะต้องรับภาระความผิด (Liability) ร่วมกับ ผู้ให้บริการซึ่งเป็นผล มาจากการดำเนินการของ “ตัวแทน” ไม่ว่าโดยตรงหรือโดยอ้อมตามที่ระบุไว้ข้อ 16 ของประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ข้อ 4 ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

ข้อ 5 ข้อตกลงนี้จัดทำขึ้น 3 ฉบับ โดยมีข้อความตรงกัน ทั้ง 2 ฝ่ายได้อ่านแล้วเข้าใจข้อความตรงกัน จึงลงลายมือชื่อ พร้อมประทับตรา บริษัท (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญ ดังฝ่ายใดละเมิดไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ชุด และส่งให้กรมโรงงาน อุตสาหกรรม เพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน 1 ชุด

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท เขปายคำทองคำ จำกัด

ลงชื่อ.....ผู้ให้บริการ  
(คุณ ไชยณ จิตวัฒนานนท์)

ลงชื่อ.....ผู้ให้บริการ  
(นายปัญญา พัทธนันท์)



ผู้จัดการทั่วไป-ฝ่ายปฏิบัติการ SFT

กรรมการผู้จัดการ

ลงชื่อ.....พยาน  
(คุณสาวลี ชีราช)

ลงชื่อ.....พยาน  
(นางสาว พิมพ์ชนก แปงภักธยา)

ผู้จัดการแผนระบบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและพลังงาน

พนักงานบัญชี

คำชี้แจง

1. ผู้ลงนามในแบบ กอ.1 ต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลพร้อมประทับตราบริษัท หรือผู้รับมอบอำนาจที่ได้รับมอบอำนาจให้กระทำการดังกล่าวแทน
2. ชื่อรายการวัตถุที่ไม่ใช้แล้วต้องตรงกับที่ระบุในแบบคำขออนุญาตนำสิ่งเหลือหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.2)
3. ปริมาณที่ระบุจะต้องเป็นปริมาณรวมทั้งหมดที่คาดว่าจะนำออกนอกบริเวณโรงงาน ตลอดช่วงเวลาที่ย้อนุญาต
4. ระยะเวลาที่ระบุในแบบ กอ.1 ต้องมากกว่า 1 เดือนนับจากวันที่ยื่นแบบคำขออนุญาต (สก.2)
5. ให้พิมพ์หรือเขียนชื่อ-สกุล ตัวบรรจงกำกับท้ายเมื่อชื่อทุกคน
6. ให้ตรวจสอบทะเบียนโรงงานผู้ให้บริการและผู้ให้บริการให้สอดคล้องกันในอนุญาตประกอบกิจการ
7. แบบ กอ. 1 ใช้ยื่นประกอบการขออนุญาตฯ กรณีที่รหัสวัตถุที่ไม่ใช้แล้วกำกับด้วยอักษรภาษาอังกฤษ “HA” หรือ “HN” สำหรับกรณีของวัตถุที่ไม่ใช้แล้วไม่เป็นของเสียอันตราย สามารถใช้แบบ กอ.1 ยื่นประกอบการขออนุญาตฯ ได้โดยอนุโลม

## ภาคผนวก ข

---

แผนการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์ และ CSR





# กิจกรรม CSR ประจำปี 2565

## ณ โรงเรียน ชุมชนบริษัทน้ำตาลตะวันออก



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

Drive Business toward  
a Sustainable Future



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

### สถานที่และระยะเวลาดำเนินโครงการ



ห้องเรียนวิทยาศาสตร์ โรงเรียนชุมชนบริษัทน้ำตาลตะวันออก หมู่ที่ 3 บ้านหนองคางคาว  
ต.ตาสีหิ อ.ปลวกแดง จ.ระยอง



กิจกรรมการป้องกัน และระงับอัคคีภัยในโรงเรียน



ระยะเวลาดำเนินการ 2 วัน

- วันพุธที่ 7 กันยายน 2565
- วันพุธที่ 14 กันยายน 2565



### กำหนดการกิจกรรม วันพุธที่ 7 กันยายน 2565

- 9.00 – 9.10 ➡ ทีมงานเตรียมความพร้อมอุปกรณ์
- 9.10 – 9.20 ➡ โรงเรียนกล่าวต้อนรับทีมงาน SFT1, SFT2
- 9.20 – 9.30 ➡ แบ่งทีมงานปรับปรุงเป็น 2 ทีม ทีมปรับปรุงโต๊ะ 1 ทีม และ ทีมปรับปรุงเก้าอี้ 1 ทีม
- 9.30 – 12.00 ➡ ดำเนินกิจกรรมปรับปรุงโต๊ะ เก้าอี้ห้องเรียนวิทยาศาสตร์
- 12.00 - 13.00 ➡ พักรับประทานอาหาร
- 13.00 – 14.30 ➡ ดำเนินกิจกรรมปรับปรุงโต๊ะ เก้าอี้ห้องเรียนวิทยาศาสตร์ (ต่อ)
- 14.30 – 15.00 ➡ เก็บอุปกรณ์เตรียมเดินทางกลับบริษัท



Drive Business toward a Sustainable Future

### กำหนดการกิจกรรม วันพุธที่ 14 กันยายน 2565

- 9.00 – 9.10 ➡ ทีมงานเตรียมความพร้อม
- 9.10 – 9.30 ➡ แบ่งทีมงานปรับปรุงเป็น 2 ทีม ทีมปรับปรุงโต๊ะ เก้าอี้ 1 ทีม และ ทีมให้ความรู้การป้องกันอัคคีภัยเบื้องต้น
- 9.30 – 10.30 ➡ กิจกรรมให้ความรู้การป้องกันอัคคีภัยเบื้องต้น
- 10.30 - 10.45 ➡ ให้นักเรียนทดลองใช้งานถังดับเพลิงจริง
- 10.45 – 11.00 ➡ ส่งมอบถังดับเพลิง โต๊ะ+เก้าอี้ ห้องวิทยาศาสตร์และอุปกรณ์กีฬา ให้กับโรงเรียน โดยผู้บริหาร บริษัท สมบูรณ์ฟอร์จจิงเทคโนโลยี จำกัด
- 11.00 – 12.00 ➡ เก็บอุปกรณ์ เตรียมเดินทางกลับบริษัท



Drive Business toward a Sustainable Future

## ขอบเขตกิจกรรม

ทีมงาน SFT1, SFT2 จำนวน 22 คน  
นักเรียนชั้นมัธยมปีที่ 3 จำนวน 10 คน

Before



ปัจจุบันโต๊ะ และเก้าอี้ ห้องเรียนวิทยาศาสตร์ชำรุด พื้นหน้าโต๊ะออกไม้เรียบทำให้ลำบากในเวลาเรียน บางตัวไม่มีเขยื้อนอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

รูปแบบที่จะดำเนินการปรับปรุง



ปรับปรุงผิวหน้าโต๊ะ เก้าอี้ ห้องวิทยาศาสตร์ รวมถึงทำสีใหม่ให้ดูสวยงามจำนวน 8 ชุด  
(1 ชุด = เก้าอี้ 5 ตัว โต๊ะ 1 ตัว) งบประมาณ 15,000 บาท อุปกรณ์ประกอบด้วย  
1. แผ่นคอมแพคท์โฟมก้ำ (ได้รับบริจาค)  
2. เหล็กกล่อง ขนาด 1"  
3. สีกันสนิม สีน้ำมัน  
4. น็อต สกรู

Drive Business toward a Sustainable Future

## ขอบเขตกิจกรรม

ทีมงาน SFT1, SFT2 จำนวน 8 คน



กิจกรรมสอนให้ความรู้การป้องกันอัคคีภัยเบื้องต้นกับนักเรียนมัธยมปีที่ 1-3 จำนวน 50 คนโดยมีกิจกรรม ดังนี้  
1. การป้องกัน และระงับอัคคีภัยเบื้องต้น  
2. การให้ความรู้ชนิดของถังดับเพลิงประเภทต่างๆ  
3. ให้ความรู้วิธีการตรวจเช็คถังดับเพลิงชนิดต่างๆ

Drive Business toward a Sustainable Future

รายการสิ่งของสนับสนุนให้กับโรงเรียน



ส่งมอบและติดตั้งถังดับเพลิงให้กับโรงเรียน จำนวน 3 ถัง เป็นจำนวนเงิน 5,000 บาท



สนับสนุนอุปกรณ์กีฬาสำหรับจัดกิจกรรมกีฬาประจำปี 2565 จำนวน 5,000 บาท  
งบประมาณจาก SAT โครงการครบรอบ 60 ปี บริษัท สมบูรณ์แอดวานซ์ เทคโนโลยี  
จำกัด (มหาชน) ได้แก่

1. ลูกฟุตบอล
2. ลูกวอลเลย์บอล
3. ลูกตะกร้อ
4. อุปกรณ์เบดอง